**Приложение № 3**

**ПРОЕКТ**

**ДОГОВОР № \_\_\_\_\_\_**

на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН

г. Москва «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_ 2019 г.

**Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем управления им. В.А. Трапезникова Российской академии наук (ИПУ РАН)**, именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_, с одной стороны, и **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**, именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, именуемые в дальнейшем «Стороны», а по отдельности «Сторона», с соблюдением требований Гражданского Кодекса Российской Федерации, Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», на основании результатов определения поставщика (подрядчика, исполнителя) путем проведения запроса котировок в электронной форме, отраженные в Протоколе №\_\_\_\_ от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_ г. заседания Единой закупочной комиссии, заключили настоящий Договор (далее - Договор) о нижеследующем:

1. **ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА**

1.1. Поставщик принимает на себя обязательство произвести поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН (далее – Товар), а Заказчик обязуется принять и оплатить Товар на условиях, предусмотренных настоящим Договором.

1.2. Наименование (перечень), количество, технические характеристики и иные параметры товара указаны в приложении № 1 к Техническому заданию «Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, о размере, об упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией открытого запроса котировок в электронной форме», Спецификации на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН (приложение № 1 к настоящему Договору) и Техническом задании (приложение № 2 к настоящему Договору), которые являются неотъемлемой частью настоящего Договора.

1. **ЦЕНА ДОГОВОРА И ПОРЯДОК РАСЧЁТОВ**

2.1. Цена Договора составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_ копеек, в том числе НДС 20% - \_\_\_\_\_\_\_\_ рублей \_\_ копеек/ НДС не предусмотрен на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Цена за единицу Товара указана в Спецификации на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН (приложение № 1 к настоящему Договору).

2.2. Цена Договора включает в себя стоимость Товара, в том числе тары и упаковки, затраты Поставщика на доставку Товара по адресу Заказчика, погрузо-разгрузочные работы, подъем на этаж, расходы на страхование (при наличии), уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей, в том числе иные расходы Поставщика, необходимые для исполнения настоящего Договора.

Если в соответствии с законодательством Российской Федерации о налогах и сборах налоги, сборы и иные обязательные платежи подлежат уплате в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации Заказчиком, то сумма, подлежащая уплате Поставщику, уменьшается на размер таких налогов, сборов и иных обязательных платежей в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации, связанных с оплатой настоящего Договора.

Цена Договора является окончательной и не может изменяться в ходе исполнения Договора, за исключением случаев, предусмотренных законодательством Российской Федерации и Положением о закупке Федерального государственного бюджетного учреждения науки Института проблем управления им. В.А. Трапезникова Российской академии наук (ИПУ РАН). При изменении цены Договора Стороны подписывают дополнительное соглашение

2.3. Оплата по настоящему Договору производится в следующем порядке:

2.3.1. Оплата производится в безналичном порядке путем перечисления Заказчиком денежных средств на указанный в настоящем Договоре расчетный счет Поставщика. Расчеты за поставленные по Договору Товары производятся между Заказчиком и Поставщиком в размере их фактической стоимости, но не более суммы, предусмотренной Договором.

2.3.2. Оплата производится в валюте Российской Федерации.

2.3.3. Авансовые платежи по настоящему Договору не предусмотрены.

2.3.4. Оплата товара производится Заказчиком не позднее 15 (пятнадцати) рабочих дней с момента подписания Сторонами Акта приема-передачи Товара, надлежаще оформленных и подписанных отчетных документов (счет, счет-фактура, товарные накладные и пр.).

Расчеты осуществляются после приема-передачи Товара при отсутствии замечаний по качеству и количеству, в том числе замечаний к содержанию и оформлению отчетных документов.

При отсутствии отчетных документов (одного или нескольких), равно как их предоставлении их с нарушением формы, либо с несогласованными исправлениями, оплата Товара производится только после устранения Поставщиком указанных недостатков. При этом срок оплаты отодвигается соразмерно сроку предоставления документов. В этом случае Заказчик не несет ответственности за просрочку платежа и не возмещает убытки Поставщика, возникшие в связи с данными обстоятельствами.

2.3.5. В случае изменения юридического адреса и/или платежных реквизитов Поставщика, он обязан в двухдневный срок в письменной форме сообщить об этом Заказчику с указанием нового юридического адреса и/или реквизитов. В противном случае, все риски, связанные с перечислением Заказчиком денежных средств на указанный в настоящем Договоре расчетный счет Поставщика, несет Поставщик.

2.3.6. Заказчик считается исполнившим обязанность по оплате поставки с момента снятия (списания) банком Заказчика денежных средств с его счета для оплаты Поставщику (для направления в банк Поставщика) на основании соответствующего платежного поручения. За дальнейшее прохождение денежных средств Заказчик ответственности не несет.

2.3.7. В случаях начисления Заказчиком Поставщику неустойки (штрафа, пени) и (или) предъявления требования о возмещении убытков, оплата поставки производится в течение 10 (десяти) банковских дней со дня поступления Заказчику от Поставщика денежных средств в счет уплаты в полном объеме начисленной и выставленной Заказчиком неустойки (штрафа, пени) и (или) возмещения Поставщиком убытков, согласно предъявленным Заказчиком требованиям, на основании подписанных Заказчиком финансовых документов и представленных Поставщиком отчетных документов.

1. **ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН**

3.1. Заказчик вправе:

3.1.1. Требовать от Поставщика надлежащего исполнения обязательств в соответствии с Договором, а также требовать своевременного устранения выявленных недостатков.

3.1.2. Требовать от Поставщика представления надлежащим образом оформленных документов, указанных в п. 4.12. настоящего Договора.

3.1.3. Запрашивать у Поставщика информацию о ходе и состоянии исполнения обязательств Поставщика по настоящему Договору.

3.1.4. Осуществлять контроль и надзор за качеством, порядком и сроками поставки Товара, давать указания о способе поставки Товара, не вмешиваясь при этом в оперативно-хозяйственную деятельность Поставщика.

3.1.5. Отказаться от приемки Товара в случаях, предусмотренных Договором и законодательством Российской Федерации, в том числе в случае обнаружения неустранимых недостатков.

3.1.6. Пользоваться иными правами, установленными Договором и законодательством Российской Федерации.

3.2. Заказчик обязан:

3.2.1. Проверить при приемке товара его качество и количество и в случае обнаружения недостатков потребовать от Поставщика замены/допоставки товара или отказаться от приемки товара в случаях поставки товара ненадлежащего качества.

3.2.2. Своевременно принять и оплатить поставленный товар, соответствующий требованиям Технического задания и настоящего Договора.

3.2.3. Сообщать в письменной форме Поставщику о недостатках, обнаруженных в ходе исполнения Договора.

3.2.4. При получении от Поставщика уведомления о приостановлении поставки Товара, рассмотреть вопрос о целесообразности и порядке продолжения поставки. Решение о продолжении поставки Товара при необходимости корректировки сроков поставки установленным порядком принимается Заказчиком и Поставщиком совместно и оформляется дополнительным соглашением к Договору.

3.2.5. Обеспечить конфиденциальность информации, предоставленной Поставщиком в ходе исполнения обязательств по Договору.

3.2.6. Исполнять иные обязанности, предусмотренные законодательством Российской Федерации и условиями Договора.

3.3. Поставщик вправе:

3.3.1. Требовать своевременной оплаты за надлежащим образом поставленные товары.

3.3.2. Запрашивать у Заказчика разъяснения и уточнения по вопросам поставки товара в рамках настоящего Договора.

3.4. Поставщик обязан:

3.4.1. Своевременно и надлежащим образом исполнять обязательства в соответствии с условиями Договора и представить Заказчику документы, указанные в п. 4.12. настоящего Договора, по итогам исполнения Договора. Наименование товара в товаросопроводительных и отгрузочных документах должно строго соответствовать наименованию, указанному в Спецификации.

3.4.2. Предоставлять по запросу Заказчика информацию о ходе исполнения обязательств в сроки, указанные в таком запросе. Предоставлять Заказчику информацию о сложностях, возникающих при исполнении настоящего Договора, в течение 24 (двадцати четырех) часов с момента их возникновения.

3.4.3. Обеспечивать соответствие Товара требованиям качества, безопасности жизни и здоровья, а также иным требованиям сертификации, безопасности (санитарным нормам и правилам, государственным стандартам, техническим регламентам и т.п.), установленным законодательством Российской Федерации.

Поставщик обязан в течение срока действия Договора предоставить по запросу Заказчика в течение 1 (одного) рабочего дня после дня получения указанного запроса документы, подтверждающие соответствие указанным выше требованиям.

3.4.4. Поставить товар Заказчику собственным транспортом или с привлечением транспорта третьих лиц за свой счёт. При этом ответственность за действия (бездействие) третьих лиц возлагается на Поставщика.

3.4.5. Выполнить все виды погрузо-разгрузочных работ, включая работы с применением грузоподъёмных средств. Указанные виды работ осуществляются Поставщиком собственными техническими средствами или за свой счёт. Передать товар Заказчику в состоянии готовом к эксплуатации.

3.4.6. Обеспечить устранение недостатков, выявленных при приемке Заказчиком Товара и в течение гарантийного срока, за свой счет.

3.4.7. Участвовать в приёмке-передаче товаров.

3.4.8. В случае поставки некачественного Товара Поставщик обязан безвозмездно устранить недостатки Товара в сроки, указанные в претензии Заказчика, в зависимости от характера выявленных недостатков, либо вернуть Заказчику денежные средства, полученные в счёт оплаты товара, количественные и качественные характеристики которого имеют отклонения от условий настоящего Договора.

3.4.9. Приостановить поставку Товара в случае обнаружения не зависящих от Поставщика обстоятельств, которые могут оказать негативное влияние на качество Товара или создать невозможность поставить Товар в установленный Договором срок, и сообщить об этом Заказчику в течение 1 (одного) рабочего дня после приостановления поставки.

3.4.10. В течение 1 (одного) рабочего дня с момента обнаружения невозможности поставить Товар в требуемом объеме и/или в предусмотренные Договором сроки информировать об этом Заказчика.

3.4.11. Представить Заказчику сведения об изменении своего фактического местонахождения в срок не позднее 2 (двух) дней со дня соответствующего изменения. В случае непредставления уведомления об изменении адреса, фактическим местонахождением Поставщика будет считаться адрес, указанный в разделе 13 настоящего Договоре.

3.4.12. Обеспечить конфиденциальность информации, предоставленной Заказчиком в ходе исполнения обязательств по Договору.

3.4.13. Исполнять иные обязанности, предусмотренные законодательством Российской Федерации и настоящим Договором.

1. **ПОРЯДОК ПОСТАВКИ И ПРИЕМКИ ТОВАРА**

4.1. Поставщик обязуется поставить Заказчику соответствующий Товар в полном объеме по адресу: 117997, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 65, в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с даты заключения Договора, в рабочие дни: с понедельника по четверг с 09.30 часов до 17.00 часов (время московское), в пятницу с 09.30 часов до 16.00 часов (время московское). Поставка Товара частями по настоящему Договору не допускается.

При нарушении срока поставки товара Заказчик утрачивает интерес к Договору. Поставщик вправе исполнить Договор до наступления или после истечения определенного в нем срока поставки только с согласия Заказчика.

4.2. Поставщик не позднее, чем за 1 (один) рабочий день до предполагаемой даты поставки Товара извещает Заказчика о дате и времени доставки по почте, факсимильным сообщением или иным способом с подтверждением получения уведомления от Заказчика, с указанием должностного лица, на которое возложена ответственность за передачу Товара.

4.3. Приемка Товара осуществляется Заказчиком после поставки и разгрузки Товара за счет средств и силами Поставщика.

4.4. Все параметры Товара должны соответствовать установленным к ним требованиям и условиям настоящего Договора.

4.5. Поставщик обязуется поставить Товар в таре (упаковке), позволяющей обеспечить сохранность Товара от повреждений при его отгрузке, перевозке и хранении. Многооборотная тара, средства пакетирования, прочая тара и упаковка возврату не подлежат.

4.6. Одновременно с передачей Товара Поставщик передает Заказчику подписанные со своей стороны Акт приема-передачи товара, необходимые отгрузочные документы, товарную накладную по форме ТОРГ-12 или универсальный передаточный документ.

4.7. Приемка Товара начинается в течение 1 (одного) рабочего дня после доставки Товара по адресу Заказчика, указанному в пункте 4.1 настоящего Договора.

Приемка Товара осуществляется Заказчиком до подписания Акта приема-передачи.

При приемке товара Заказчик вправе привлекать экспертов.

4.8. Поставленный Поставщиком Товар при отсутствии отклонений от условий настоящего Договора должен быть принят Заказчиком в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента начала его приемки.

По факту приемки Товара Сторонами подписываются Акт приема-передачи, товарная накладная по форме ТОРГ-12 или универсальный передаточный документ. Экземпляры указанных в настоящем пункте документов остаются у Поставщика и Заказчика.

4.9. При обнаружении Заказчиком в момент приемки Товара отклонений от условий настоящего Договора составляется Акт о выявленных недостатках, в котором указывается общее количество принятого товара и выявленные нарушения и который является основанием для Заказчика не оплачивать товар, поставленный с нарушением условий Договора. Акт о выявленных недостатках не позднее 1 (одного) рабочего дня с момента его составления направляется Поставщику.

В случаях, когда повреждения упаковки, недостача товара или отдельных его частей не могла быть обнаружена при общем обычном осмотре (скрытые недостатки), Заказчик вправе заявлять претензии по количеству и сохранности товара в течение двух недель с даты подписания Акта приема-передачи Товара.

Заказчик вправе потребовать у Поставщика за свой счет заменить Товар либо потребовать от Поставщика возврата стоимости Товара, количественные и качественные характеристики которого имеют отклонения от условий настоящего Договора. Срок замены Товара устанавливается Заказчиком в претензии до 7 (семи) календарных дней в зависимости от характера выявленных недостатков.

4.10. Замененный Поставщиком Товар принимается Заказчиком в порядке, установленном пунктами 4.7. - 4.9. настоящего Договора.

4.11. Приемка Товара осуществляется путем проверки представителем Заказчика соответствия его условиям Договора по комплектности, характеристикам, отсутствию повреждений, количеству, наличию всех необходимых сопроводительных документов.

4.12. При передаче Товара Поставщик обязан передать Заказчику следующие документы, составленные на русском языке:

- оригинал счета;

- счет-фактуру по форме, установленной законодательством Российской Федерации, или универсальный передаточный документ (*не предоставляется в случае применения Поставщиком упрощенной системы налогообложения*);

- два экземпляра товарной накладной по форме ТОРГ-12 или универсального передаточного документа;

- гарантийный талон на каждую единицу Товара (*предоставляется в случае поставки по Договору товаров, на которые распространяются гарантийные условия*);

- копии действительных сертификатов соответствия или других документов, подтверждающих соответствие поставляемого товара техническим регламентам, обязательным требованиям государственных стандартов и/или другим нормативным документам, действующим в отношении данного вида товара (если предоставление данных документов предусмотрено действующим законодательством), заверенные держателем (собственником) сертификатов, либо органом, выдавшим сертификаты;

- паспорт (руководство или инструкция по эксплуатации) Товара и прочую техническую документацию (при наличии).

В случае если законодательством Российской Федерации на поставляемый Товар предусмотрено получение иных документов, не перечисленных в настоящем пункте Договора, Поставщик при поставке Товара обязан передать Заказчику копии указанных документов, заверенные надлежащим образом.

4.13. Обязательства Поставщика по поставке Товара считаются исполненными со дня подписания Сторонами Акта приема-передачи Товара, товарной накладной по форме ТОРГ-12 или универсального передаточного документа, по которой Поставщик передает, а Заказчик принимает Товар в состоянии полной готовности к использованию, а также всю документацию на Товар в соответствии с пунктом 4.12 настоящего Договора.

4.14. Моментом перехода права собственности на Товар от Поставщика к Заказчику, а также рисков, связанных с утратой и порчей, является дата подписания Сторонами Акта приема-передачи.

4.15. Товар, не соответствующий требованиям настоящего Договора, считается не поставленным.

1. **ГАРАНТИИ**

5.1. Поставщик настоящим безусловно заявляет и гарантирует, что Товар новый, оригинальный, не бывший в употреблении, не заложен, не находится под арестом, не имеет каких-либо обременений и/или ограничений и свободно распространяемый на территории Российской Федерации.

5.2. Если будет документально установлено, что, хотя бы одно из заверений или гарантий, предусмотренных в пункте 5.1 настоящего Договора, не соответствует действительности, Заказчик имеет право по своему усмотрению в любое время в одностороннем порядке расторгнуть настоящий Договор, письменно уведомив Поставщика с приложением подтверждающих документов.

5.3. Качество Товара должно соответствовать установленным европейским и российским стандартам, ГОСТам и подтверждаться сертификатом соответствия, декларацией о соответствии (при наличии) в течение сроков, определенных заводом-изготовителем, но не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента поставки Товара.

5.4. В случае обнаружения в течение гарантийного срока недостатков Товара Заказчик обязан незамедлительно проинформировать об этом Поставщика. В уведомлении, направляемом Поставщику, должна содержаться детальная информация о характере выявленных недостатков. Поставщик обязан устранить недостатки товара за свой счет в течение 5 (пяти) календарных дней со дня получения требования Заказчика об их устранении.

5.5. В случае если в течение гарантийного срока проявляются повторяющиеся (два или более раза) однотипные недостатки товара или разнохарактерные недостатки товара проявляются три и более раза, Поставщик обязан по требованию Заказчика в течение 5 (пяти) календарных дней за свой счет заменить товар на аналогичный или вернуть Заказчику денежные средства, уплаченные за такой товар, по усмотрению последнего.

5.6. При возникновении разногласий по вопросам качества Товара, соответствия его условиям настоящего Договора и требованиям Технического задания, Стороны могут договориться о проведении экспертизы. При этом Поставщик несет все связанные с экспертизой расходы, за исключением случаев, когда экспертизой установлено отсутствие нарушений Поставщиком настоящего Договора. В указанном случае расходы на экспертизу несет Сторона, потребовавшая назначения экспертизы, а если она назначена по соглашению между сторонами, обе Стороны поровну.

1. **ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН**

6.1. За неисполнение или ненадлежащие исполнение обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и условиями настоящего Договора.

6.2. В случае просрочки исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств (в том числе гарантийных обязательств), предусмотренных настоящим Договором, Заказчик вправе потребовать от Поставщика выплаты неустойки (пени).

Пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного настоящим Договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного Договором срока исполнения обязательства, в размере одной трехсотой действующей на дату уплаты пени ключевой ставки Центрального банка Российской Федерации от цены настоящего Договора, уменьшенной на сумму, пропорциональную объему обязательств, предусмотренных настоящим Договором и фактически исполненных Поставщиком.

6.3. В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, Поставщик вправе потребовать уплаты неустойки (пени) в размере одной трехсотой действующей на дату уплаты пени ключевой ставки Центрального банка Российской Федерации от суммы просроченного платежа за каждый день просрочки, но не более 10 % от общей стоимости Договора.

6.4. Сторона освобождается от уплаты неустойки (пени), если докажет, что неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства, предусмотренного настоящим Договором, произошло вследствие непреодолимой силы или по вине другой стороны.

Уплата неустойки (пени) не освобождает Стороны от выполнения обязательств по Договору.

6.5. За каждый факт неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, за исключением просрочки исполнения обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных настоящим Договором, размер штрафа устанавливается в виде фиксированной суммы, в размере 10 (десяти) процентов цены Договора (этапа), что составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ *(сумма прописью)* рублей \_\_\_\_ копеек.

6.6. Все штрафные санкции по настоящему Договору, исчисляемые с момента соответствующего неисполнения/ненадлежащего исполнения Договора, применяются и считаются полагающимися к уплате в случае и с момента выставления на них соответствующей претензии с расчетом.

6.7. В случае неисполнения Поставщиком своих обязательств по Договору, Заказчик вправе в любое время потребовать расторжения Договора и возмещения причиненных убытков, включая упущенную выгоду.

6.8. Убытки (реальный ущерб), понесенные любой из Сторон вследствие неисполнения/ненадлежащего исполнения другой Стороной своих обязательств по Договору, могут быть взысканы с виновной Стороны сверх всех предусмотренных штрафов и неустоек.

**7. КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТЬ СВЕДЕНИЙ.**

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ПЕРЕДАЧА ПЕРСОНАЛЬНЫХ ДАННЫХ**

7.1. Стороны договорились сохранять в режиме конфиденциальности сведения, полученные одной Стороной в отношении другой в ходе исполнения обязательств по настоящему Договору и после его окончания, обязуются не разглашать эти сведения третьим лицам, кроме органов, имеющих право требовать раскрытия информации в соответствии с законодательством РФ.

7.2. В случае нарушения конфиденциальности по настоящему Договору Сторона, совершившая нарушение, обязана возместить другой Стороне убытки, понесенные ею в результате таких нарушений.

7.3. Поставщик обязуется использовать персональные данные, полученные от Заказчика, исключительно для целей, связанных с исполнением настоящего Договора, для предоставления Заказчику информации о предлагаемых Поставщиком товарах и услугах, а также для проведения исследований рынка и опросов покупателей, направленных на дальнейшее улучшение качества предлагаемых Поставщиком товаров и услуг. Персональные данные, полученные Поставщиком, хранятся в соответствии с требованиями законодательства на условиях конфиденциальности. Заказчик соглашается с тем, что его персональные данные, полученные Поставщиком, могут быть переданы третьим лицам с соблюдением требований законодательства и на условиях конфиденциальности, в случае, если это необходимо для реализации вышеуказанных целей. При передаче Поставщик предупреждает лиц, получающих персональные данные Заказчика, о том, что эти данные могут быть использованы лишь в целях, для которых они сообщены, и требует от этих лиц подтверждения того, что это правило соблюдено. Заказчик вправе запросить у Поставщика полную информацию о своих персональных данных, их обработке и использовании, а также потребовать исключения или исправления неверных, или неполных персональных данных. Согласие на обработку персональных данных в соответствии с указанными выше условиями предоставляется Заказчиком на срок действия Договора. Поставщик уведомлен и согласен с тем, что указанное согласие может быть отозвано путем направления в письменной форме уведомления Поставщику заказным почтовым отправлением с описью вложения, либо вручено лично под роспись уполномоченному представителю Поставщика.

1. **ОБСТОЯТЕЛЬСТВА НЕПРЕОДОЛИМОЙ СИЛЫ**
   1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по Договору, если таковые явились следствием действия обстоятельств непреодолимой силы (форс-мажор), возникших после заключения Договора, а также объективно препятствующих полному или частичному выполнению сторонами своих обязательств по Договору: войны, военные действия любого характера, блокады, забастовки, землетрясения, наводнения, пожары и другие стихийные бедствия, а также запрет компетентных государственных органов на действия Сторон, и если эти обстоятельства непосредственно повлияли на исполнение Договора.

Стороны определили, что сезонные розливы рек, осенне-зимний ледостав, отсутствие переправ либо зимних ледовых дорог не относятся к форс-мажорным обстоятельствам.

Срок исполнения Сторонами обязательств по Договору соразмерно отодвигается на время действия таких обстоятельств.

* 1. Сторона, для которой создалась невозможность выполнения обязательств по Договору, обязана в течение 3 (трех) рабочих дней известить другую Сторону о наступлении и прекращении вышеуказанных обстоятельств. Несвоевременное извещение об этих обстоятельствах лишает соответствующую Сторону права ссылается на них в будущем.

Допускается извещение по факсимильной связи с обратным уведомлением о получении сообщения. Доказательством указанных в извещении фактов должны служить документы, выдаваемые компетентными государственными органами.

* 1. Обязанность доказать наличие обстоятельств непреодолимой силы лежит на Стороне Договора, не выполнившей свои обязательства по Договору.
  2. Если обстоятельства и их последствия будут длиться более 1 (одного) месяца, то Стороны вправе расторгнуть Договор. В этом случае ни одна из Сторон не имеет права потребовать от другой Стороны возмещения убытков.

1. **ПОРЯДОК РАЗРЕШЕНИЯ СПОРОВ**

9.1. Споры, возникающие при исполнении настоящего Договора, по которым Стороны не достигли согласия путем переговоров, подлежат урегулированию в претензионном порядке. Претензия должна быть оформлена в письменном виде и рассмотрена Стороной, получившей ее, не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента ее получения.

9.2. Стороны определили, что в случае разрешения споров в судебном порядке, все споры будут рассматриваться в Арбитражном суде города Москвы.

1. **ИЗМЕНЕНИЕ И РАСТОРЖЕНИЕ ДОГОВОРА**

10.1. Изменение условий настоящего Договора при его исполнении допускается по соглашению Сторон в случаях, установленных действующим у Заказчика Положением о закупке Федерального государственного бюджетного учреждения науки Института проблем управления им. В.А. Трапезникова Российской академии наук.

10.2. При исполнении настоящего Договора не допускается перемена Поставщика, за исключением случая, если новый Поставщик является правопреемником Поставщика по настоящему Договору вследствие реорганизации юридического лица в форме преобразования, слияния или присоединения.

10.3. При исполнении настоящего Договора по согласованию Заказчика с Поставщиком допускается поставка Товара, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которых являются улучшенными по сравнению с качеством и соответствующими техническими и функциональными характеристиками, указанными в настоящем Договоре.

10.4. Изменения настоящего Договора совершаются только в письменной форме в виде дополнительных соглашений к настоящему Договору и подлежат подписанию обеими Сторонами. Все изменения к настоящему Договору являются неотъемлемыми частями настоящего Договора.

10.5. Настоящий Договор может быть расторгнут по соглашению Сторон, по решению суда либо в случае одностороннего отказа Стороны настоящего Договора от исполнения настоящего Договора в соответствии с законодательством Российской Федерации.

10.6. Заказчик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения настоящего Договора в случае, если:

10.6.1. Поставщик поставляет Товар ненадлежащего качества с недостатками, которые не могут быть устранены в приемлемый для Заказчика срок;

10.6.2. Поставщик нарушает сроки поставки Товара.

10.7. Заказчик также вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения настоящего Договора по иным основаниям, предусмотренным Гражданским кодексом Российской Федерации для одностороннего отказа от исполнения отдельных видов обязательств, а также действующим у Заказчика Положением о закупке Федерального государственного бюджетного учреждения науки Института проблем управления им. В.А. Трапезникова Российской академии наук.

10.8. Заказчик обязан принять решение об одностороннем отказе от исполнения Договора, если в ходе исполнения Договора установлено, что Поставщик не соответствует установленным документацией о закупке требованиям к участникам закупки или предоставил недостоверную информацию о своем соответствии таким требованиям, что позволило ему стать победителем определения Поставщика.

10.9. Поставщик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения настоящего Договора в случае, если Заказчик неоднократно нарушает сроки оплаты Товара;

10.10. Сторона, которой направлено предложение о расторжении настоящего Договора по соглашению сторон, должна дать письменный ответ по существу в срок, не превышающий 5 (пять) календарных дней с даты его получения.

10.11. Расторжение настоящего Договора по соглашению сторон производится путем подписания Сторонами соответствующего соглашения о расторжении.

10.12. В случае расторжения настоящего Договора Стороны производят сверку расчетов с подписанием соответствующего акта.

10.13. При расторжении настоящего Договора по любым основаниям при взаиморасчетах Сторон используется сумма рублевого эквивалента стоимости каждой единицы Товара.

10.14. В случаях, не предусмотренных настоящим Договором, ответственность Сторон определяется в соответствии с законодательством Российской Федерации.

1. **АНТИКОРРУПЦИОННАЯ ОГОВОРКА**

11.1. При исполнении своих обязательств по Договору, Стороны, их аффилированные лица, работники или посредники не выплачивают, не предлагают выплатить и не разрешают выплату каких-либо денежных средств или ценностей, прямо или косвенно, любым лицам, для оказания влияния на действия или решения этих лиц с целью получить какие-либо неправомерные преимущества или иные неправомерные цели.

При исполнении своих обязательств по Договору, Стороны, их аффилированные лица, работники или посредники не осуществляют действия, квалифицируемые применимым для целей Договора законодательством, как дача/получение взятки, коммерческий подкуп, а также действия, нарушающие требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем.

11.2. В случае возникновения у Стороны подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящей Статьи, соответствующая Сторона обязуется уведомить другую Сторону в письменной форме. В письменном уведомлении Сторона обязана сослаться на факты или предоставить материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящей Статьи контрагентом, его аффилированными лицами, работниками или посредниками выражающееся в действиях, квалифицируемых применимым законодательством, как дача или получение взятки, коммерческий подкуп, а также действиях, нарушающих требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации доходов, полученных преступным путем. После письменного уведомления, соответствующая Сторона имеет право приостановить исполнение обязательств по Договору до получения подтверждения, что нарушения не произошло или не произойдет. Это подтверждение должно быть направлено в течение десяти рабочих дней с даты направления письменного уведомления.

11.3. В случае нарушения одной Стороной обязательств воздерживаться от запрещенных действий, указанных в п. 11.1. настоящего Договора, и/или неполучения другой Стороной в установленный Договором срок подтверждения, что нарушения не произошло или не произойдет, другая Сторона имеет право расторгнуть Договор в одностороннем порядке полностью или в части, направив письменное уведомление о расторжении. Сторона, по чьей инициативе был расторгнут Договор в соответствии с положениями настоящей статьи, вправе требовать возмещения реального ущерба, возникшего в результате такого расторжения.

1. **ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

12.1. Настоящий договор вступает в силу с момента его подписания Сторонами и действует до «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_\_ года включительно, а по гарантийным обязательствам - до дня их полного исполнения.

12.2. Окончание срока действия настоящего Договора не освобождает Стороны от ответственности за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств Сторонами по настоящему Договору, если таковые имели место при исполнении настоящего Договора.

12.3. Стороны не имеют права передавать свои права и обязанности по Договору третьим лицам.

12.4. Стороны обязуются незамедлительно извещать друг друга об изменении своих юридических и почтовых адресов, номеров телефонов и факсов, а также об изменении своих банковских и иных реквизитов.

12.5. Все уведомления Сторон, связанные с исполнением Договора, направляются в письменной форме по почте заказным письмом по почтовому адресу Стороны, указанному в [разделе 1](#Par267)3 Договора, или с использованием факсимильной связи, электронной почты с последующим предоставлением оригинала. В случае направления уведомлений с использованием почты уведомления считаются полученными Стороной в день фактического получения, подтвержденного отметкой почты. В случае отправления уведомлений посредством факсимильной связи и электронной почты уведомления считаются полученными Стороной в день их отправки.

12.6. При несоблюдении требований п. 12.4.-12.5. настоящего Договора, вся корреспонденция, денежные средства, поступившие на расчетный счет по адресу (реквизитам), указанным в Договоре, считаются полученными адресатом (получателем денежных средств), а обязанность в этой части исполненной.

12.7. Во всем, что не предусмотрено настоящим Договором, Стороны руководствуются действующим законодательством Российской Федерации.

12.8. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

12.9. Все изменения и дополнения к настоящему Договору считаются действительными только в том случае, если они совершены в письменной форме и подписаны уполномоченными представителями обеих Сторон.

12.10. Неотъемлемой частью настоящего Договора являются:

- Спецификация на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН (приложение № 1);

- Техническое задание на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН (приложение № 2);

- Акт приема-передачи товара (приложение № 3).

1. **АДРЕСА, РЕКВИЗИТЫ И ПОДПИСИ СТОРОН**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ЗАКАЗЧИК:**  **Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем управления им. В.А. Трапезникова Российской академии наук** (ИПУ РАН) |  | **ПОСТАВЩИК:** |
| Юридический адрес: 117997, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 65  Почтовый адрес:  117997, ГСП-7, г. Москва, ул. Профсоюзная, д.65  ИНН 7728013512 / КПП 772801001  ОГРН 1037739269590  ГУ Банка России по ЦФО УФК по г.Москве,  (ИПУ РАН, л/с 20736Ц83220)  т/с 40501810845252000079  БИК 044525000,  ОКПО 00229530, ОКВЭД 72.19,  ОКТМО 45902000  Телефон: 8-495-334-85-80  Эл. адрес: [dan@ipu.ru](mailto:novikov@ipu.ru) |  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ |

Приложение № 1

к Договору от «\_\_» \_\_\_\_\_201\_ г.

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование товара** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Цена с НДС за ед., руб.** | **Сумма, руб.** |
| 1 | Биты крестообразные, тип 1 (РН2, d-70 мм) | шт. | 12 |  |  |
| 2 | Биты крестообразные, тип 2 (РН2, d-90 мм) | шт. | 12 |  |  |
| 3 | Биты крестообразные, тип 3 (РН1, d-70 мм) | шт. | 12 |  |  |
| 4 | Биты крестообразные, тип 4 (РН1, d-90 мм) | шт. | 12 |  |  |
| 5 | Клещи универсальные, тип 1 (d-180 мм) | шт. | 2 |  |  |
| 6 | Клещи универсальные, тип 2 (d-250 мм) | шт. | 2 |  |  |
| 7 | Клещи переставные (d-250 мм) | шт. | 5 |  |  |
| 8 | Валики малярные, тип 1 (d-180 мм, состав ворса: полиакрил 100%) | шт. | 15 |  |  |
| 9 | Валики малярные, тип 2 (d-180 мм, состав ворса: шерсть 50%, полиакрил 50%) | шт. | 15 |  |  |
| 10 | Кисти малярные флейц, тип 1 (ширина 50 мм) | шт. | 20 |  |  |
| 11 | Кисти малярные флейц, тип 2 (ширина 70 мм) | шт. | 20 |  |  |
| 12 | Кисти малярные флейц, тип 3 (ширина 100 мм) | шт. | 10 |  |  |
| 13 | Кисти маховые круглые, тип 1 (диаметр 50 мм) | шт. | 5 |  |  |
| 14 | Кисти маховые круглые, тип 2 (диаметр 65 мм) | шт. | 10 |  |  |
| 15 | Кисти маховые круглые, тип 3 (диаметр 76 мм) | шт. | 10 |  |  |
| 16 | Кисти радиаторные, тип 1 (ширина 38 мм) | шт. | 15 |  |  |
| 17 | Кисти радиаторные, тип 2 (ширина 50 мм) | шт. | 15 |  |  |
| 18 | Кисти радиаторные, тип 3 (ширина 75 мм) | шт. | 15 |  |  |
| 19 | Кюветы для валиков (размер: (Ш х Д), мм: 330х350) | шт. | 5 |  |  |
| 20 | Универсальный набор инструмента,  (142 предмета) | набор | 1 |  |  |
| 21 | Ключи накидные, (набор – 12 предметов) | набор | 2 |  |  |
| 22 | Ключи торцевые трубчатые, (9 предметов) | набор | 1 |  |  |
| 23 | Круг абразивный зачистной по металлу для углшлифмашины (болгарка), тип 1 (диаметр внутренний, мм: 22,2; диаметр внешний, мм: 125; толщина, мм: 6) | шт. | 5 |  |  |
| 24 | Круг абразивный зачистной по металлу для углшлифмашины (болгарка), тип 2 (диаметр внутренний, мм: 22,2; диаметр внешний, мм: 150; толщина, мм: 6) | шт. | 5 |  |  |
| 25 | Круг зачистной лепестковый, тип 1 | шт. | 30 |  |  |
| 26 | Круг зачистной лепестковый, тип 2 | шт. | 20 |  |  |
| 27 | Щетки для дрели торцевые «чашки» со шпилькой. | шт. | 5 |  |  |
| 28 | Щетка металлическая | шт. | 10 |  |  |
| 29 | Набор сверл по металлу, (набор 25 шт.) | набор | 5 |  |  |
| 30 | Полотна для ножовки по металлу | шт. | 42 |  |  |
| 31 | Штангенциркуль с глубиномером двухсторонние, тип 1 (максимальный размер измерений, мм: 150) | шт. | 4 |  |  |
| 32 | Штангенциркуль с глубиномером двухсторонние, тип 2 (максимальный размер измерений, мм: 300) | шт. | 2 |  |  |
| 33 | Кува́лда, тип 1, (масса, г:1 000) | шт. | 2 |  |  |
| 34 | Кува́лда, тип 2, (масса, г: 3 000) | шт. | 2 |  |  |
| 35 | Кува́лда, тип 3, (масса, г: 5 000) | шт. | 2 |  |  |
| 36 | Уровень, тип 1, (длина, мм: 400) | шт. | 2 |  |  |
| 37 | Уровень, тип 2, (длина, мм: 800) | шт. | 2 |  |  |
| 38 | * Цикля для паркета, тип 1 (лезвие с двумя рабочими сторонами; длина, мм: 200,   ширина, мм: 62) | шт. | 2 |  |  |
| 39 | Цикля для паркета, тип 2 (четыре лезвия; длина, мм: 55, ширина, мм: 65) | шт. | 1 |  |  |
| 40 | Ручка для напильника | шт. | 10 |  |  |
| 41 | Напильник плоский, тип 1 (насечка № 1) | шт. | 1 |  |  |
| 42 | Напильник плоский, тип 2 (насечка № 2) | шт. | 2 |  |  |
| 43 | Напильник плоский, тип 3 (насечка № 3) | шт. | 1 |  |  |
| 44 | Напильник трехгранный, тип 1 (насечка № 1) | шт. | 1 |  |  |
| 45 | Напильник трехгранный, тип 2 (насечка № 2) | шт. | 2 |  |  |
| 46 | Напильник трехгранный, тип 3 (насечка № 3) | шт. | 1 |  |  |
| 47 | Напильник круглый, тип 1 (насечка № 1) | шт. | 1 |  |  |
| 48 | Напильник круглый, тип 2 (насечка № 2) | шт. | 2 |  |  |
| 49 | Напильник круглый, тип 3 (насечка № 3) | шт. | 1 |  |  |
| 50 | Напильник полукруглый, тип 1 (насечка № 1) | шт. | 1 |  |  |
| 51 | Напильник полукруглый, тип 2 (насечка № 2) | шт. | 2 |  |  |
| 52 | Напильник полукруглый, тип 3 (насечка № 3) | шт. | 1 |  |  |
| 53 | Набор надфилей, не менее 5 предметов | набор | 2 |  |  |
| 54 | Круг заточной прямого профиля | шт. | 5 |  |  |
| 55 | Круг отрезной, тип 1 | шт. | 10 |  |  |
| 56 | Круг отрезной, тип 2 | шт. | 10 |  |  |
| 57 | Круг отрезной, тип 3 | шт. | 10 |  |  |
| 58 | Круг отрезной, тип 4 | шт. | 20 |  |  |
| 59 | Круг отрезной, тип 5 | шт. | 20 |  |  |
| 60 | Круг отрезной, тип 6 | шт. | 20 |  |  |
| 61 | Диск отрезной алмазный со сплошной режущей кромкой, тип 1 (диаметр, мм: 150) | шт. | 3 |  |  |
| 62 | Диск отрезной алмазный со сплошной режущей кромкой, тип 2 (диаметр, мм: 180) | шт. | 3 |  |  |
| 63 | Домкрат гидравлический | шт. | 2 |  |  |
| 64 | Зубило слесарное, тип 1 (ширина рабочей части, мм: 20; длина, мм: 200) | шт. | 2 |  |  |
| 65 | Зубило слесарное, тип 2 (ширина рабочей части, мм: 25; длина, мм: 250) | шт. | 2 |  |  |
| 66 | Зубило слесарное, тип 3 (ширина рабочей части, мм: 10; длина, мм: 142) | шт. | 2 |  |  |
| 67 | Плоскогубцы, тип 1 (длина рабочей части, мм: 200) | шт. | 10 |  |  |
| 68 | Плоскогубцы, тип 2 (длина рабочей части, мм: 180) | шт. | 2 |  |  |
| 69 | Струбцина винтовая, тип 1 (размер рабочей зажимной части, мм: 25) | шт. | 2 |  |  |
| 70 | Струбцина винтовая, тип 1 (размер рабочей зажимной части, мм: 75) | шт. | 2 |  |  |
| 71 | Струбцина винтовая, тип 1 (размер рабочей зажимной части, мм: 125) | шт. | 2 |  |  |
| 72 | Ножницы ручные для резки металла, тип 1 (тип: пряморежущие) | шт. | 2 |  |  |
| 73 | Ножницы ручные для резки металла, тип 2 (тип: пряморежущие в леворежущем исполнении) | шт. | 1 |  |  |
| 74 | Ножницы ручные для резки металла, тип 3 (тип: пряморежущие в праворежущем исполнении) | шт. | 1 |  |  |
| 75 | Кусачки (длина, мм: 150) | шт. | 5 |  |  |
| 76 | Ключ трубный рычажный (газовый), тип 1 (длина ключа, мм: 300) | шт. | 12 |  |  |
| 77 | Ключ трубный рычажный (газовый), тип 2 (длина ключа, мм: 400) | шт. | 5 |  |  |
| 78 | Ключ трубный рычажный (газовый), тип 3 (длина ключа, мм: 500) | шт. | 3 |  |  |
| Итого: | | | | |  |
| НДС | | | | |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Заказчик:**  **Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем управления им. В.А. Трапезникова Российской академии наук (ИПУ РАН)** | |  | **Поставщик:** | |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | |  | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | |
|  | **/ /** |  |  | **/ /** |

Приложение № 2

к Договору от «\_\_» \_\_\_\_\_201\_ г.

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Техническое задание**

на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов  
к ним для нужд ИПУ РАН

**1. Объект закупки:** поставка ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН (далее - Товар).

**2. Краткие характеристики поставляемых товаров:** в соответствии с Приложением № 1 к Техническому заданию «Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, о размере, об упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией открытого запроса котировок в электронной форме», являющегося неотъемлемой частью Технического задания.

Товары должны соответствовать или превышать требования Технического задания по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным и эргономическим показателям, указанным в Приложении №1 к Техническому заданию.

ОКПД 2 код:

25.94.11.110 – Болты и винты из черных металлов.

25.73.30.166 – Клещи.

32.91.19.120 – Кисти технические.

25.73.30.299 – Инструмент слесарно-монтажный прочий, не включенный в другие группировки.

25.73.30.174 – Ключи торцовые.

23.91.11.150 – Круги отрезные.

23.91.11.140 – Круги шлифовальные.

32.91.19.190 – Щетки прочие, не включенные в другие группировки.

32.91.19.110 – Щетки технические.

25.73.40.112 – Сверла твердосплавные.

25.73.40.260 – Полотна ножовочные

25.73.60.112 – Бойки, вкладыши для бойков, кувалды, молоты.

26.51.33.140 – Инструмент для контроля прямолинейности, плоскостности и перпендикулярности.

25.73.30.110 – Напильники слесарные.

25.73.30.120 – Надфили.

28.22.13.111 – Домкраты гидравлические.

25.73.30.154 – Зубила.

25.73.30.161 – Плоскогубцы.

25.73.30.164 – Острогубцы (кусачки).

25.73.30.173 – Ключи трубные.

**3**. **Перечень и количество поставляемого товара:** в соответствии с Приложением № 1 к Договору «Спецификация на поставку ручного слесарного и малярного инструмента   
и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН».

**4**. **Общие требования к поставке товаров, требования по объему гарантий качества, требования по сроку гарантий качества на результаты закупки:**

Поставляемый Товар должен принадлежать Поставщику на праве собственности, не должен быть заложен, являться предметом ареста, свободен от прав третьих лиц, ввезён на территорию Российской Федерации с соблюдением всех установленных законодательством Российской Федерации требований.

Поставляемый Товар должен быть новым, не ранее 2018 года выпуска, изготовлен в соответствии со стандартами качества (не бывший в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства). Весь Товар должен быть работоспособен и иметь комплектацию, указанную в Приложении № 1 к Техническому заданию.

Товар должен поставляться в упаковке и/или таре, обеспечивающей его сохранность, при перевозке тем видом транспорта, который используется для доставки Товара Заказчику, погрузо-разгрузочных работах и хранении в условиях воздействия климатических факторов (температура, влажность, осадки), соответствующих тому времени года, в которое осуществляется поставка.

Требования к упаковке Товара должны соответствовать Решению Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 № 769 «О принятии технического регламента Таможенного союза   
«О безопасности упаковки», ГОСТ 17527-2014 «Упаковка. Термины и определения».

На упаковке (таре) должна быть маркировка, необходимая для идентификации грузоотправителя (Поставщика) и грузополучателя (Заказчика), а также содержащая информацию об условиях перевозки, погрузо-разгрузочных работ и хранении Товара.

Маркировка Товара должна содержать также информацию о наименовании, виде и сорте продукта, наименовании фирмы-изготовителя, юридическом адресе изготовителя, сроке годности и дате изготовления продукции.

Качество поставляемого Товара должно соответствовать стандартам (техническим условиям) и обязательным требованиям, установленными нормативно-техническим актами (СанПиНы, ОСТы, ГОСТы, ТУ, Технические регламенты), другими правилами, подлежащими применению в соответствии с Федеральным законом от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и иным стандартам, согласованным Сторонами в Техническом задании и/или спецификации.

Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого Товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными на соответствующий вид Товара, и наличием сертификатов, обязательных для Товара, оформленных в соответствии с российскими стандартами. Бирки и наклейки на упаковках должны быть четкими, чистыми и хорошо читаемыми. Производственные коды на Товаре должны совпадать с производственными кодами на упаковке.

В случае форс-мажорных обстоятельств, замедляющих ход исполнения условий договора против установленного срока, Поставщик обязан немедленно поставить в известность Заказчика.

Срок и объем гарантии на поставляемые Товары должны быть согласно гарантии завода-изготовителя (производителя Товара), но не менее 12 месяцев с момента поставки Товаров.

Поставщик несет полную ответственность за качество поставляемого Товара на весь гарантийный срок качества по специализации поставляемых Товаров при условии его правильного хранения и использования (эксплуатации) Заказчиком.

Наличие гарантии качества удостоверяется выдачей Поставщиком гарантийного талона (сертификата) или проставлением соответствующей записи на маркировочном ярлыке поставленного Товара***.***

Товар должен иметь сертификаты или санитарно-гигиенические заключения и иные документы, подтверждающие качество Товара, оформленные в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Поставляемые Товары должны соответствовать требованиям, установленным ГОСТ:

- ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия»;

- ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные. Технические условия»;

- ГОСТ 2906-80 «Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые. Конструкция и размеры»;

- ГОСТ 25789-83 (СТ СЭВ 3728-82, СТ СЭВ 3729-82) «Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником двусторонние. Основные размеры»;

- ГОСТ Р 53410-2009 «Круги зачистные для ручных шлифовальных машин. Технические условия»;

- ГОСТ 22775-77 «Круги шлифовальные лепестковые. Типы и основные размеры»;

- ГОСТ 17277-71 «Сверла спиральные цельные твердосплавные. Технические условия»;

- ГОСТ Р 53411-2009 «Полотна ножовочные для металла. Технические условия»;

- ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия»;

- ГОСТ 11401-75 «Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Кувалды кузнечные тупоносые. Конструкция и размеры»;

- ГОСТ 9416-83 «Уровни строительные. Технические условия»;

- ГОСТ 1465-80 «Напильники. Технические условия»;

- ГОСТ 23461-84 «Надфили алмазные. Технические условия»;

- ГОСТ Р 52781-2007 «Круги шлифовальные и заточные. Технические условия»;

- ГОСТ Р 57978-2017 «Круги отрезные. Технические условия»;

- ГОСТ 32833-2014 «Круги алмазные отрезные. Технические условия»;

- ГОСТ Р 53822-2010 «Автомобильные транспортные средства. Домкраты гидравлические. Технические требования и методы испытаний»;

- ГОСТ 7211-86 «Зубила слесарные. Технические условия»;

- ГОСТ 7236-93 «Плоскогубцы. Технические условия»;

- ГОСТ 7210-75 «Ножницы ручные для резки металла. Технические условия»;

- ГОСТ 28037-89 «Кусачки. Технические условия»;

- ГОСТ 18981-73 «Ключи трубные рычажные. Технические условия»,

а также, СанПиН, другим нормам и правилам для данных видов товаров.

Поставляемые Товары должны быть экологически чистыми, безопасными для здоровья человека.

Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям по обеспечению национальной безопасности Российской Федерации и защите граждан Российской Федерации от преступных и противоправных действий.

Поставляемый Товар должен быть надлежащего качества подтвержденными сертификатами соответствия системы сертификации Госстандарта России или декларациями о соответствии санитарно-эпидемиологическими заключениями Федеральной службы по надзору в сфере защите прав потребителей (если законодательством Российской Федерации установлены обязательные требования к сертификации данного вида продукта).

**5. Сроки выполнения работ, оказания услуг и поставки товаров, календарные сроки начала и завершения поставок, периоды выполнения условий договора:**

Срок поставки Товара в течение **14 (четырнадцати) календарных дней** с даты заключения Договора.

**6. Порядок выполнения работ, оказания услуг, поставки товаров, этапы, последовательность, график, порядок поэтапной выплаты авансирования, а также поэтапной оплаты исполненных условий договора:** в соответствии с условиями Договора.

**7. Качественные и количественные характеристики поставляемых товаров, выполняемых работ, оказываемых услуг:**

Согласно требований Технического задания, Сведений о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, о размере, об упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией открытого запроса котировок в электронной форме (Приложение № 1 к Техническому заданию)   
и Спецификации на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН (Приложение № 1 к Договору).

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Заказчик:**  **Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем управления им. В.А. Трапезникова Российской академии наук (ИПУ РАН)** | |  | **Поставщик:** | |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | |  | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | |
|  | **/ /** |  |  | **/ /** |

Приложение №1 к Техническому заданию

на поставку слесарного инструмента для нужд ИПУ РАН

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией запроса котировок

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование товара** | **Техническая характеристика и параметры товара** | **Тара, размер упаков.** | **Требования** |
| 1 | Биты крестообразные  тип 1 | Бита для шуруповерта  Вид шлица РН2  Длина, мм: 70  Материал сталь S2 | шт. | Соответствие |
| 2 | Биты крестообразные  тип 2 | Бита для шуруповерта  Вид шлица РН2  Длина, мм: 90  Материал сталь S2 | шт. | Соответствие |
| 3 | Биты крестообразные  тип 3 | Бита для шуруповерта  Вид шлица РН1  Длина, мм: 70  Материал сталь S2 | шт. | Соответствие |
| 4 | Биты крестообразные  тип 4 | Бита для шуруповерта  Вид шлица РН1  Длина, мм: 90  Материал сталь S2 | шт. | Соответствие |
| 5 | Клещи универсальные,  тип 1 | Марка ASTM A-231 или эквивалент с характеристиками не хуже  Материал: хромованадиевая сталь, с кузнечно-прессовой обработкой.  Длина, мм: 180 | шт. | Соответствие |
| 6 | Клещи универсальные,  тип 2 | Марка ASTM A-231 или эквивалент с характеристиками не хуже  Материал: хромованадиевая сталь, с кузнечно-прессовой обработкой.  Длина, мм: 250 | шт. | Соответствие |
| 7 | Клещи переставные | Марка ASTM A-231 или эквивалент с характеристиками не хуже  Материал: хромованадиевая сталь, с кузнечно-прессовой обработкой.  Длина, мм: 250 | шт. | Соответствие |
| 8 | Валики малярные,  тип 1 | Длина, мм: 180,  Состав ворса: полиакрил 100%  Соответствие ГОСТ 10831-87 | шт. | Соответствие |
| 9 | Валики малярные,  тип 2 | Длина, мм:180,  Состав ворса: шерсть 50%, полиакрил 50%.  СоответствиеГОСТ 10831-87 | шт. | Соответствие |
| 10 | Кисти малярные флейц  тип 1 | Ширина, мм: 50,  Состав: натуральная щетина, трехкомпонентная ручка  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 11 | Кисти малярные флейц,  тип 2 | Ширина, мм: 70,  Состав: натуральная щетина, трехкомпонентная ручка  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 12 | Кисти малярные флейц,  тип 3 | Ширина, мм: 100,  Состав: натуральная щетина, трехкомпонентная ручка  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 13 | Кисти маховые круглые,  тип 1 | Диаметр, мм: 50,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 14 | Кисти маховые круглые,  тип 2 | Диаметр, мм: 65,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 15 | Кисти маховые круглые,  тип 3 | Диаметр, мм: 76,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 16 | Кисти радиаторные,  тип 1 | Ширина кисти, мм: 38,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 17 | Кисти радиаторные,  тип 2 | Ширина кисти, мм: 50,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 18 | Кисти радиаторные,  тип 3 | Ширина кисти, мм: 75,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 19 | Кюветы для валиков | Материал: пластик  Размер: (Ш х Д), мм: 330х350  Допуск по размерам: + 50 мм | шт. | Соответствие |
| 20 | Универсальный набор инструмента | Модель: THORVIK UTS0142 или аналог с характеристиками не хуже.  Количество в наборе, шт.: 142 Минимальный размер головки, мм: 4  Максимальный размер головки, мм: 32  Присоединительный размер: 1/4 + 3/8 + 1/2 дюйма.  Комбинированные ключи: есть.  Комплектация:  -Головки торцевые 1/4"DR, 9 шт. 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10 мм;  -Головки торцевые 1/4"DR внешний TORX, 5 шт. E4, E5, E6, E7, E8;  -Трещоточная рукоятка 1/4"DR 150 мм, 48 зубцов;  - Вороток т-образный 1/4"DR 110 мм;  - Шарнир карданный 1/4"DR 35 мм;  -Удлинители 1/4"DR, 3 шт. 50, 100, 150 мм;  -Гибкий удлинитель 1/4"DR 150 мм;  -Отверточная рукоятка 1/4"DR 150 мм;  -Адаптер для вставок-бит 1/4"DR х 1/4"НDR;  - Вставки-биты 1/4"HDR L=25 мм, 26 шт. (РН) 0, 1, 2, 3; (PZ) 0, 1, 2, 3; (SL) 4, 5.5, 7 (H) 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 мм (T) Т10, Т15, Т20, Т25, Т27, Т30, Т40;  -Головки торцевые 3/8"DR, 15 шт. 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22 мм;  -Трещоточная рукоятка с гибкой головкой 3/8"DR 250 мм, 48 зубцов;  -Удлинители 3/8"DR, 2 шт. 75, 150 мм;  -Шарнир карданный 3/8"DR 50 мм;  -Адаптер трехсторонний;  -Головки торцевые 1/2"DR, 19 шт. 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 27, 30, 32 мм;  -Головки торцевые 1/2"DR внешний TORX®, 5 шт. E10, E12, E14, E16, E20;  -Головки свечные 1/2"DR, 2 шт. 16, 21 мм;  -Трещоточная рукоятка 1/2"DR 250 мм, 48 зубцов;  -Вороток гибкая рукоятка 1/2"DR 375 мм;  -Вороток г-образный двусторонний 1/2"DR 250 мм;  -Удлинители 1/2"DR, 2 шт. 75, 250 мм;  -Шарнир карданный 1/2"DR 70 мм;  -Адаптер трехсторонний 1/2"DR;  -Ключи комбинированные, 17 шт. 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 мм;  -Ключи разрезные, 5 шт. 8х10, 10х12, 11х13, 12х14, 17х19 мм;  -Ключи торцевые шестигранные, 10 шт. 2.5, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14 мм;  -Отвертки 6 шт. (РН) 2х38 мм, 2х100 мм, 2х100 мм (ударная) (SL) 6х38 мм, 6х150 мм, 6.5х150 мм (ударная);  -Молоток 0,3 кг;  -Пассатижи 175 мм;  -Ручные тиски 250 мм;  - Пластиковый кейс. | набор | Соответствие |
| 21 | Ключи накидные | Материал: сталь, марка 40ХФА  Покрытие – желтый цинк  Прочность по группе А  Твердость ключей всех размеров должна быть 41,5...46,5 HRC.  Размеры: 6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22, 21 x 23, 24 x 26, 25 x 28, 30 x 32 мм.  Всего 12 предметов в наборе  Соответствие ГОСТ 2906-80 | набор | Соответствие |
| 22 | Ключи торцевые трубчатые | Материал: сталь, марок 20,35,40  Прочность по группе Д  Твердость 36.5…41,5 HRC  В наборе 9 предметов: - 8 ключей: 6х7, 8х9, 10х11, 12х13, 14х15, 16х17, 18х19, 20х22 мм; - вороток;  Соответствие ГОСТ 25789-83 | набор | Соответствие |
| 23 | Круг абразивный зачистной по металлу для углшлифмашины (болгарка), тип 1 | Материал:  белый электрокорунд марки 25А, зернистостью Р60 с предельной рабочей скоростью 80 м/с, для ручных шлифовальных машин  Диаметр внутренний, мм: 22,2  Диаметр внешний, мм: 125  Толщина, мм: 6  Соответствие ГОСТ Р 53410-2009 | шт. | Соответствие |
| 24 | Круг абразивный зачистной по металлу для углшлифмашины (болгарка),  тип 2 | Материал:  белый электрокорунд марки 25А, зернистостью Р60 с предельной рабочей скоростью 80 м/с, для ручных шлифовальных машин  Диаметр внутренний, мм: 22,2  Диаметр внешний, мм: 150  Толщина, мм: 6  Соответствие ГОСТ Р 53410-2009 | шт. | Соответствие |
| 25 | Круг зачистной лепестковый, тип 1 | Класс А40  Цвет синий  Материал: циркониевый корунд  Зернистость: 40  Диаметр рабочий, мм:125  Диаметр посадочный, мм: 22,23  Соответствие ГОСТ 22775-77 | шт. | Соответствие |
| 26 | Круг зачистной лепестковый, тип 2 | Класс А40  Цвет коричневый  Материал: оксид алюминия  Зернистость: 40  Диаметр рабочий, мм: 125  Диаметр посадочный, мм: 22,23  Соответствие ГОСТ 22775-77 | шт. | Соответствие |
| 27 | Щетки для дрели торцевые «чашки» со шпилькой | Материал:  крученая металлическая проволока 0,5 мм  Посадочный диаметр, мм: 6  Ширина рабочей части, мм: 16  Диаметр, мм: 75 | шт. | Соответствие |
| 28 | Щетка металлическая | Состав: щетина нержавеющая проволока, ручка пластиковая.  Тип: однорядная,  Размеры: рабочая часть 120 мм | шт. | Соответствие |
| 29 | Набор сверл по металлу | Размер: от 1,0 до 13 мм (через 0,5)  Всего в упаковке 25 шт.  Назначение:  предназначены для сверления отверстий во всех видах стали, в металлических изделиях, чугунных поверхностях, цветном металле.  Материал:  рабочая часть из твердого сплава марок: ВК6М, ВК8, ВК10М  Характеристики:  Толщина слоя припоя не более 0,1-0,15 мм  Разрыв слоя припоя не более 5% его общей длины.  Поверхность сверла без шероховатостей  Точность сверла – повышенная  Допуск осевого и радиального биений: 0,02-0,06.  Соответствие ГОСТ 17277-71 | набор | Соответствие |
| 30 | Полотна для ножовки по металлу | Тип: ручные  Материал: стальная лента быстрорежущей стали марок Х6ВФ или В2Ф, термическая обработка  Повышенная твердость HRA 82-84  Разводка зубьев: по каждому зубу.  Размеры: 0,65х13х300  Соответствие ГОСТ Р 53411-2009 | шт. | Соответствие |
| 31 | Штангенциркуль с глубиномером двухсторонние, тип 1 | Материал: сталь углеродистая или нержавеющая  Тип: нониусный  Максимальный размер измерений, мм: 150  Шаг шкалы, мм: 0,05  Соответствие ГОСТ 166-89 (СТ СЭВ 704-77 - СТ СЭВ 707-77; СТ СЭВ 1309-78, ИСО 3599-76)  (с Изменениями N 1, 2) | шт. | Соответствие |
| 32 | Штангенциркуль с глубиномером двухсторонние, тип 2 | Материал: сталь углеродистая или нержавеющая  Тип: нониусный  Максимальный размер измерений, мм: 300  Шаг шкалы, мм: 0,05  Соответствие ГОСТ 166-89 (СТ СЭВ 704-77 - СТ СЭВ 707-77; СТ СЭВ 1309-78, ИСО 3599-76)  (с Изменениями N 1, 2) | шт. | Соответствие |
| 33 | Кува́лда,  тип 1 | Материал: сталь марки 50  Описание: ручной ударный инструмент, кованая головка, деревянная рукоятка  Масса, г:1 000  Соответствие ГОСТ 11401-75 | шт. | Соответствие |
| 34 | Кува́лда,  тип 2 | Материал: сталь марки 50  Описание: ручной ударный инструмент, кованая головка, деревянная рукоятка  Масса, г: 3 000  Соответствие ГОСТ 11401-75 | шт. | Соответствие |
| 35 | Кува́лда,  тип 3 | Материал: сталь марки 50  Описание: ручной ударный инструмент, кованая головка, деревянная рукоятка  Масса, г: 5 000, Соответствие ГОСТ 11401-75 | шт. | Соответствие |
| 36 | Уровень,  тип 1 | Назначение:  измерительный инструмент прямоугольный формы из металла с установленными в нем прозрачными колбами (глазками), заполненными жидкостью.  Тип: алюминиевый, магнитный, 2 глазка + 1 зеркальный, фрезерованный, усиленный  Длина, мм: 400, Соответствие ГОСТ 9416-83 | шт. | Соответствие |
| 37 | Уровень,  тип 2 | Назначение:  измерительный инструмент прямоугольный формы из металла с установленными в нем прозрачными колбами (глазками), заполненными жидкостью.  Тип: алюминиевый, магнитный, 2 глазка + 1 зеркальный, фрезерованный, усиленный  Длина, мм: 800  Соответствие ГОСТ 9416-83 | шт. | Соответствие |
| 38 | Цикля для паркета,  тип 1 | Описание:  рукоятка из пластика и лезвие с двумя рабочими сторонами.  Тип лезвия: фиксированное.  Форма лезвия: гладкая  Материал лезвия:  нержавеющая сталь  Длина, мм: 200  Ширина, мм: 62 | шт. | Соответствие |
| 39 | Цикля для паркета,  тип 2 | Описание:  состоит из усиленного корпуса, изготовленного из ударостойкой пластмассы, специального сменного полотна из закаленной стали имеющего **четыре лезвия**  (два гладких и два фигурных), мощной эргономичной ручки с отверстием для подвешивания и дополнительной ручки расположенной на голове цикли, при помощи которой есть возможность работать двумя руками.  Длина, мм: 55  Ширина, мм: 65 | шт. | Соответствие |
| 40 | Ручка для напильника | Описание:  имеет упор, препятствующий проскальзыванию руки при работе.  Материал: пластик  Длина, мм: 250 | шт. | Соответствие |
| 41 | Напильник плоский,  тип 1 | Назначение:  для грубой зачистки поверхностей.  Насечка № 1  Описание:  имеет перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 42 | Напильник плоский,  тип 2 | Назначение:  для более тонкой зачистки.  Насечка № 2  Описание:  имеет перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 43 | Напильник плоский,  тип 3 | Назначение:  для самой тонкой зачистки.  Насечка № 3  Описание:  имеет перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 44 | Напильник трехгранный, тип 1 | Назначение:  для грубой зачистки поверхностей;  служат для опиливания острых углов, равных 60° и более, как с внешней стороны, так и в пазах, отверстиях и канавках, а также для заточки пил по дереву.  Насечка № 1  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей поверхности, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 45 | Напильник трехгранный, тип 2 | Назначение:  для тонкой зачистки;  служат для опиливания острых углов, равных 60° и более, как с внешней стороны, так и в пазах, отверстиях и канавках, а также для заточки пил по дереву.  Насечка № 2  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей поверхности, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 46 | Напильник трехгранный, тип 3 | Назначение:  для самой тонкой зачистки;  служат для опиливания острых углов, равных 60° и более, как с внешней стороны, так и в пазах, отверстиях и канавках, а также для заточки пил по дереву.  Насечка № 3  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей поверхности, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 47 | Напильник круглый, тип 1 | Назначение:  для грубой зачистки поверхностей;  используют для опиливания круглых или овальных отверстий и вогнутых криволинейных поверхностей небольшого радиуса.  Насечка № 1  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 48 | Напильник круглый, тип 2 | Назначение:  для более тонкой зачистки;  используют для опиливания круглых или овальных отверстий и вогнутых криволинейных поверхностей небольшого радиуса.  Насечка № 2  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 49 | Напильник круглый, тип 3 | Назначение:  для самой тонкой зачистки;  используют для опиливания круглых или овальных отверстий и вогнутых криволинейных поверхностей небольшого радиуса.  Насечка № 3  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 50 | Напильник полукруглый, тип 1 | Назначение:  для грубой зачистки поверхностей;  полукруглые напильники с сегментным сечением применяют для обработки вогнутых криволинейных поверхностей значительного радиуса и больших отверстий (выпуклой стороной); плоскостей, выпуклых криволинейных поверхностей и углов более 30° (плоской стороной).  Насечка № 1  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 51 | Напильник полукруглый, тип 2 | Назначение:  для более тонкой зачистки  Насечка № 2  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 52 | Напильник полукруглый, тип 3 | Назначение:  для самой тонкой зачистки.  Насечка № 3  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал: инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 53 | Набор надфилей | Назначение:  применяются для зачистки мелких деталей.  Описание:  представляют собой напильники небольшого размера.  Длина рабочей части, мм: не менее140  Материал:  стальная проволока марки У13А с алмазным напылением.  Алмазоносный слой: зернистость  от Р 140  Количество в наборе, шт.: не менее 5  Рукоятка: наличие  Материал рукоятки: пластик  Соответствие ГОСТ 23461-84 | набор | Соответствие |
| 54 | Круг заточной прямого профиля | Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый корунд  Назначение:  применяется для заточки различных инструментов с использованием стационарных станков.  Внешний диаметр, мм: 200  Толщина, мм: 20  Внутренний посадочный диаметр, мм: 32  Соответствие ГОСТ Р 52781-2007 | шт. | Соответствие |
| 55 | Круг отрезной, тип 1 | Назначение: абразивный отрезной круг предназначен для точной и качественной резки различных форм изделий как из стали, чугуна, сплавов цветных металлов (прутка, трубы, уголка, листа, арматуры), так и кирпича, шифера, керамики, гипсокартона, а также мрамора, гранита, камня и бетона в небольшом количестве. Нужна лишь переносная отрезная машина или угловая шлифовальная, называемая «болгаркой».  Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм: 400  Толщина, мм: 4  Внутренний посадочный диаметр, мм: 32  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 56 | Круг отрезной, тип 2 | Назначение: абразивный отрезной круг предназначен для точной и качественной резки различных форм изделий как из стали, чугуна, сплавов цветных металлов (прутка, трубы, уголка, листа, арматуры), так и кирпича, шифера, керамики, гипсокартона, а также мрамора, гранита, камня и бетона в небольшом количестве. Нужна лишь переносная отрезная машина или угловая шлифовальная, называемая «болгаркой».  Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм: 355  Толщина, мм: 3,5  Внутренний посадочный диаметр, мм: 25,4  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 57 | Круг отрезной, тип 3 | Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм:125  Толщина, мм: 2,5  Внутренний посадочный диаметр, мм: 22  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 58 | Круг отрезной, тип 4 | Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм:150  Толщина, мм: 2,5  Внутренний посадочный диаметр, мм: 22  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 59 | Круг отрезной, тип 5 | Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм: 180  Толщина, мм: 2,5  Внутренний посадочный диаметр, мм: 22  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 60 | Круг отрезной, тип 6 | Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм: 230  Толщина, мм: 2,5  Внутренний посадочный диаметр, мм: 22  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 61 | Диск отрезной алмазный,  тип 1 | Тип: со сплошной режущей кромкой  Материал: металлическая связка  Корпус: холоднокатаная инструментальная нелегированная или пружинная легированная сталь с временным сопротивлением не менее 600 H/мм2.  Алмазоносный слой: алмазные порошки  Твердость корпусов кругов 36 ... 50 HRC  Диаметр, мм: 150  Соответствие ГОСТ 32833-2014 | шт. | Соответствие |
| 62 | Диск отрезной  алмазный,  тип 2 | Тип: со сплошной режущей кромкой  Материал: металлическая связка  Корпус: холоднокатаная инструментальная нелегированная или пружинная легированная сталь с временным сопротивлением не менее 600 H/мм2.  Алмазоносный слой: алмазные порошки  Твердость корпусов кругов 36 ... 50 HRC  Диаметр, мм: 180  Соответствие ГОСТ 32833-2014 | шт. | Соответствие |
| 63 | Домкрат гидравлический | Тип: гидравлический с одним рабочим плунжером  Материал: стальное литье, лакокрасочное покрытие  Грузоподъемность, кН: 20  Соответствие ГОСТ Р 53822-2010 | шт. | Соответствие |
| 64 | Зубило слесарное,  тип 1 | Назначение: применяется при накернивании металлов в резьбовых соединениях при их залипании и демонтаже кирпичей.  Материал: высокопрочная инструментальная сталь марок 7ХФ или 8ХФ со специальным цинковым покрытием, которое предотвращает появление коррозии.  Твердость рабочей части 56...60 HRC  Твердость ударной части 41,5...46,5 HRC  Ширина рабочей части, мм: 20  Длина, мм: 200  Соответствие ГОСТ 7211-86 | шт. | Соответствие |
| 65 | Зубило слесарное,  тип 2 | Назначение: применяется при накернивании металлов в резьбовых соединениях при их залипании и демонтаже кирпичей.  Материал: высокопрочная инструментальная сталь марок 7ХФ или 8ХФ со специальным цинковым покрытием, которое предотвращает появление коррозии.  Твердость рабочей части 56...60 HRC  Твердость ударной части 41,5...46,5 HRC  Ширина рабочей части, мм: 25  Длина, мм: 250, соответствие ГОСТ 7211-86 | шт. | Соответствие |
| 66 | Зубило слесарное,  тип 3 | Назначение: применяется при накернивании металлов в резьбовых соединениях при их залипании и демонтаже кирпичей.  Материал: высокопрочная инструментальная сталь марок 7ХФ или 8ХФ со специальным цинковым покрытием, которое предотвращает появление коррозии.  Твердость рабочей части 56...60 HRC  Твердость ударной части 41,5...46,5 HRC  Ширина рабочей части, мм: 10  Длина, мм: 142, соответствие ГОСТ 7211-86 | шт. | Соответствие |
| 67 | Плоскогубцы, тип 1 | Тип: с короткими губками.  Материал: сталь марки У7А по или сталь других марок, обеспечивающих выполнение технических требований и выдерживание нагрузок при испытаниях в соответствии с настоящим стандартом  Требование: должны иметь защитно-декоративные металлические и неметаллические покрытия, Ц15хр.  Твердость зажимных поверхностей не ниже 45,5 НRСэ  Описание:на плоских зажимных поверхностях губок (не менее половины их длины от торца) нанесены рифления. Допускается на длине шага от вершины губок рифления не наносить. При сжатых рукоятках плоскогубцев концы губок должны сходиться вплотную. Зазор между плоскими зажимными поверхностями губок должен равномерно увеличиваться и у шарнира не превышать 0,8 мм.  Длина рабочей части, мм: 200,  соответствие ГОСТ 7236-93 | шт. | Соответствие |
| 68 | Плоскогубцы, тип 2 | Тип: с короткими губками.  Материал: сталь марки У7А по или сталь других марок, обеспечивающих выполнение технических требований и выдерживание нагрузок при испытаниях в соответствии с настоящим стандартом  Требование: должны иметь защитно-декоративные металлические и неметаллические покрытия, Ц15хр.  Твердость зажимных поверхностей не ниже 45,5 НRСэ  Описание:на плоских зажимных поверхностях губок (не менее половины их длины от торца) нанесены рифления. Допускается на длине шага от вершины губок рифления не наносить.  При сжатых рукоятках плоскогубцев концы губок должны сходиться вплотную. Зазор между плоскими зажимными поверхностями губок должен равномерно увеличиваться и у шарнира не превышать 0,8 мм.  Длина рабочей части, мм: 180  Соответствие ГОСТ 7236-93 | шт. | Соответствие |
| 69 | Струбцина винтовая, тип 1 | Тип: G-образная  Материал: сталь  Размер рабочей зажимной части струбцины H (мм): 25 | шт. | Соответствие |
| 70 | Струбцина винтовая, тип 2 | Тип: G-образная  Материал: сталь  Размер рабочей зажимной части струбцины H (мм): 75 | шт. | Соответствие |
| 71 | Струбцина винтовая, тип 3 | Тип: G-образная  Материал: сталь  Размер рабочей зажимной части струбцины H (мм): 125 | шт. | Соответствие |
| 72 | Ножницы ручные для резки металла, тип 1 | Назначение:  применяются для резки листового металла или толстой проволоки толщиной до 1,2 мм.  Тип: пряморежущие  Усиленная пружина, мощные лезвия.  Лезвие изготовлено из хром-никелевой стали, прорезиненные эргономичные ручки.  Размер, мм: 400  Соответствие ГОСТ 7210-75 | шт. | Соответствие |
| 73 | Ножницы ручные для резки металла, тип 2 | Назначение:применяются для резки листового металла или толстой проволоки толщиной до 1,2 мм.  Тип: пряморежущие в леворежущем исполнении  Усиленная пружина, мощные лезвия. Лезвие изготовлено из хром-никелевой стали, прорезиненные эргономичные ручки.  Размер, мм: 400  Соответствие ГОСТ 7210-75 | шт. | Соответствие |
| 74 | Ножницы ручные для резки металла, тип 3 | Назначение:применяются для резки листового металла или толстой проволоки толщиной до 1,2 мм.  Тип: пряморежущие в праворежущем исполнении  Усиленная пружина, мощные лезвия.  Лезвие изготовлено из хром-никелевой стали, прорезиненные эргономичные ручки.  Размер, мм: 400  Соответствие ГОСТ 7210-75 | шт. | Соответствие |
| 75 | Кусачки | Назначение: предназначены для перекусывания металлической проволоки и проводов.  Описание:  сделаны из качественной легированной хром-ванадиевой стали и имеют удобные нескользящие прорезиненные ручки.  Тип: боковые  Материал:  сталь марок У7, У7А или других с физико-механическими свойствами в термически обработанном состоянии не ниже с защитным покрытием-цинковое толщиной 15 мкм, хроматированное, Ц15.хр  Твердость режущих кромок головки кусачек должна быть 55,5... 61 HRC  Допустимый зазор между режущими кромками по всей их длине при сжатии рукояток кусачек должен быть не боле 0,1 мм  Усилие для раскрытия губок кусачек не должно превышать 9,8 Н (1 кгс).  Шероховатость наружных поверхностей под изолирующие рукоятки не более 12,5 мкм  Длина, мм: 150  Соответствие ГОСТ 28037-89 | шт. | Соответствие |
| 76 | Ключ трубный рычажный (газовый), тип 1 | Назначение:используемый для вращения или фиксации труб и других деталей; от обычных ключей отличается тем, что трубный ключ обжимает деталь.  Описание:  На рукоятке подвижного рычага круглая резьба  Гайка должна иметь накатку  Диаметр трубы, зажимаемой ключом, мм: от 10 до 36  Длина ключа, мм: 300  Материал: сталь марок У7 или У7А  Защитно-декоративное покрытие:  цинковое толщиной 15 мкм, хроматированное, Ц15.хр  Твердость зубцов на рабочей части ключа - 53...59 HRC  Притупление вершин зубцов не более 0,2 мм  Усилие для полного раскрытия рычагов ключа не выше 9,81 Н (1 кгс).  Боковые поверхности губок, поверхности контура горячештампованных деталей-Rz 20  Наклон угла губок под 45°  Соответствие ГОСТ 18981-73 | шт. | Соответствие |
| 77 | Ключ трубный рычажный (газовый), тип 2 | Назначение:используемый для вращения или фиксации труб и других деталей; от обычных ключей отличается тем, что трубный ключ обжимает деталь.  Описание:  На рукоятке подвижного рычага круглая резьба  Гайка должна иметь накатку  Диаметр трубы, зажимаемой ключом, мм: от 20 до 50  Длина ключа, мм: 400  Материал: сталь марок У7 или У7А  Защитно-декоративное покрытие:  цинковое толщиной 15 мкм, хроматированное, Ц15.хр  Твердость зубцов на рабочей части ключа - 53...59 HRC  Притупление вершин зубцов не более 0,2 мм  Усилие для полного раскрытия рычагов ключа не выше 9,81 Н (1 кгс).  Боковые поверхности губок, поверхности контура горячештампованных деталей-Rz 20  Наклон угла губок под 45°  Соответствие ГОСТ 18981-73 | шт. | Соответствие |
| 78 | Ключ трубный рычажный (газовый), тип 3 | Назначение: используемый для вращения или фиксации труб и других деталей; от обычных ключей отличается тем, что трубный ключ обжимает деталь.  Описание:  На рукоятке подвижного рычага круглая резьба  Гайка должна иметь накатку  Диаметр трубы, зажимаемой ключом, мм: от 20 до 63  Длина ключа, мм: 500  Материал: сталь марок У7 или У7А  Защитно-декоративное покрытие:  цинковое толщиной 15 мкм, хроматированное, Ц15.хр  Твердость зубцов на рабочей части ключа - 53...59 HRC  Притупление вершин зубцов не более 0,2 мм  Усилие для полного раскрытия рычагов ключа не выше 9,81 Н (1 кгс).  Боковые поверхности губок, поверхности контура горячештампованных деталей-Rz 20  Наклон угла губок под 45°  Соответствие ГОСТ 18981-73 | шт. | Соответствие |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Заказчик:**  **Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем управления им. В.А. Трапезникова Российской академии наук (ИПУ РАН)** | |  | **Поставщик:** | |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | |  | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | |
|  | **/ /** |  |  | **/ /** |

Приложение № 3

к договору от «\_\_» \_\_\_\_\_201\_ г.

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ФОРМА

**Акт приема-передачи товара**

**г. Москва «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019г.**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем управления им. В.А. Трапезникова Российской академии наук (ИПУ РАН)**, именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с одной стороны, и **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**, именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, именуемые в дальнейшем «Стороны», составили настоящий Акт приема-передачи товара (далее по тексту - АКТ) по договору на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_ 2019 г. (далее по тексту - Договор) о нижеследующем:

1. В соответствии с Договором № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_ 2019 г. Поставщик выполнил следующие обязательства по поставке товара, а именно:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара (торговое наименование, производитель) | Ед. изм. | Цена за ед. руб. | Количество | Сумма в руб. |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |

2. Фактическое качество товара:

2.1. Качество товара соответствует (не соответствует) требованиям условий, предусмотренным Договором № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_ 2019 г.

2.2. Недостатки товара \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2.3. Переданы следующие документы на товар: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2.4. Отсутствуют следующие документы на товар: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3. Вышеуказанная поставка ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН согласно Договора фактически выполнена: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4. Настоящий Акт составлен в двух экземплярах, по одному для Заказчика и Поставщика.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Заказчик:**  **Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем управления им. В.А. Трапезникова Российской академии наук (ИПУ РАН)** | |  | **Поставщик:** | |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | |  | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | |
|  | **/ /** |  |  | **/ /** |