**Приложение № 1**

**Техническое задание**

на поставку инструментов сменных для ручного инструмента для нужд ИПУ РАН

**1.** **Объект закупки:** поставка инструментов сменных для ручного инструмента для нужд ИПУ РАН (далее по тексту - Товар).

**2. Краткие характеристики поставляемого Товара**: в соответствии
с Приложением № 1 к Техническому заданию – «Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара».

Товар должен соответствовать или превышать требования Технического задания
по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным и эргономическим показателям, указанным в Приложении № 1 к Техническому заданию.

ОКПД 2 код:

23.91.11.150 - Круги отрезные;

25.73.30.150 - Инструмент режущий ручной;

25.73.30.154 - Зубила;

25.73.30.290 - Инструмент ручной прочий, не включенный в другие группировки;

25.73.40.111 - Сверла из быстрорежущей стали;

25.73.40.112 - Сверла твердосплавные;

25.73.40.290 - Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента прочие, не включенные в другие группировки.

**3**. **Перечень и количество поставляемого Товара:** общее количество поставляемого Товара по 41 (сорока одной) номенклатурной позиции – 1 182 (одна тысяча сто восемьдесят две) штуки, в соответствии с Приложением № 1 к Договору «Спецификация на поставку инструментов сменных для ручного инструмента для нужд ИПУ РАН» (далее - Спецификация), являющимся его неотъемлемой его частью.

**4. Общие требования к поставке Товара, требования по объему гарантий качества, требования по сроку гарантий качества на результаты закупки:**

Поставляемый Товар должен принадлежать Поставщику на праве собственности,
не должен быть заложен, являться предметом ареста, свободен от прав третьих лиц, ввезен
на территорию Российской Федерации с соблюдением всех установленных законодательством Российской Федерации требований.

Поставляемый Товар и его составляющие должен быть новым, не ранее 2020 года выпуска, изготовлен в соответствии с требованиями, установленными законодательством Российской Федерации.

Качество поставляемого Товара должно соответствовать стандартам (техническим условиям) и обязательным требованиям, установленными нормативно-техническим актами (СанПиНы, ОСТы, ГОСТы, Технические регламенты), другими правилами, подлежащими применению в соответствии с Федеральным законом от 27.12.2002 № 184-ФЗ
«О техническом регулировании» и иным стандартам, согласованным Сторонами
в Техническом задании и/или Спецификации.

Товар должен поставляться в упаковке и/или таре, обеспечивающей его сохранность, при перевозке тем видом транспорта, который используется для доставки Товара Заказчику, погрузо-разгрузочных работах и хранении в условиях воздействия климатических факторов (температура, влажность, осадки), соответствующих тому времени года, в которое осуществляется поставка Товара.

Требования к упаковке Товара должны соответствовать Решению Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 № 769 «О принятии технического регламента Таможенного союза «О безопасности упаковки», ГОСТ 17527-2014 «Упаковка. Термины
и определения».

На упаковке (таре) должна быть маркировка Товара и тары (упаковки) Товара,
в том числе транспортной, необходимая для идентификации грузоотправителя (Поставщика)
и грузополучателя (Заказчика), а также содержащая информацию об условиях перевозки, погрузо-разгрузочных работ и хранении Товара. Маркировка Товара должна содержать также информацию о наименовании, виде Товара, наименовании фирмы-изготовителя, юридическом адресе изготовителя, гарантийном сроке и дате изготовления Товара.

Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого Товара
в соответствии с действующими стандартами, утвержденными на соответствующий вид Товара, и наличием сертификатов, обязательных для Товара, оформленных в соответствии
с российскими стандартами. Бирки и наклейки на упаковках должны быть четкими, чистыми
и хорошо читаемыми. Производственные коды на Товаре должны совпадать
с производственными кодами на упаковке.

В случае форс-мажорных обстоятельств, замедляющих ход исполнения условий Договора против установленного срока, Поставщик обязан немедленно поставить
в известность Заказчика с учетом условий Договора.

Срок и объем гарантии на поставленный Товар составляет срок согласно гарантии завода-изготовителя (производителя Товара), но не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания Акта сдачи-приемки Товара. В случае если в течение гарантийного срока
на Товар будут обнаружены недостатки Товара, возникшие в случае его некачественного изготовления, или Товар не будет соответствовать условиям Договора, при требовании (уведомлении) Заказчика, Поставщик обязан за свой счет заменить Товар в срок не более
20 (двадцати) календарных дней с даты получения письменного такого требования (уведомления) Заказчика.

Поставщик предоставляет Заказчику гарантии производителя (изготовителя), оформленные соответствующими гарантийными талонами или аналогичными документами, подтверждающими качество материалов, используемых для изготовления Товара, а также надлежащее качество Товара.

Наличие гарантии качества удостоверяется выдачей Поставщиком гарантийного талона (сертификата) или проставлением соответствующей записи на маркировочном ярлыке поставленного Товара.

Товар должен иметь сертификаты или санитарно-гигиенические заключения
и иные документы, подтверждающие качество Товара, оформленные в соответствии
с законодательством Российской Федерации.

Поставляемый Товар должны быть экологически чистыми, безопасными
для здоровья человека.

Поставляемый Товар должны соответствовать требованиям, установленным ГОСТ, СанПиН, другим нормам и правилам для данного вида Товара.

Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям по обеспечению национальной безопасности Российской Федерации и защите граждан Российской Федерации от преступных и противоправных действий.

Поставляемый Товар должен быть надлежащего качества подтвержденными сертификатами соответствия системы сертификации Госстандарта России или декларациями
о соответствии санитарно-эпидемиологическими заключениями Федеральной службы
по надзору в сфере защите прав потребителей (если законодательством Российской Федерации установлены обязательные требования к сертификации данного вида Товара).

Поставляемый Товар должен соответствовать:

- Постановлению Правительства Российской Федерации от 01 декабря 2009 года
№ 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии»;

- ГОСТ 10902-77 «Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры»;

- ГОСТ Р 53411-2009 «Полотна ножовочные для металла. Технические условия»;

- ГОСТ Р 57978-2017 «Круги отрезные. Технические условия».

**5. Сроки выполнения работ, оказания услуг и поставки Товара, календарные сроки начала и завершения поставок, периоды выполнения условий Договора:**

Срок поставки Товара в течение 14 (четырнадцати) рабочих дней с даты заключения Договора.

**6. Порядок выполнения работ, оказания услуг, поставки Товара, этапы, последовательность, график, порядок поэтапной выплаты авансирования, а также поэтапной оплаты исполненных условий Договора:** в соответствии с условиями Договора.

**7. Качественные и количественные характеристики поставляемых Товара, выполняемых работ, оказываемых услуг:**

Согласно требований Технического задания, Сведений о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара (Приложение № 1 к Техническому заданию)
и Спецификации на поставку инструментов сменных для ручного инструмента для нужд ИПУ РАН (Приложение № 1 к Договору).

Приложение №1 к Техническому заданию

на поставку инструментов сменных для ручного инструмента для нужд ИПУ РАН

**Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иных сведений о товаре**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование товара** | **Указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)** | **Технические характеристики** |
| **Требуемый параметр** | **Требуемое значение** |
| 1 | Бита крестообразная, тип 1ОКПД 2: 25.73.40.290 |  | Назначение | насадка для шуруповерта |
| Вид шлица | РН1 |
| Длина стержня, мм | [25] |
| Материал | сплавы:- вольфрам и молибден или- ванадий и хром или- хром и молибден |
| 2 | Бита крестообразная, тип 2ОКПД 2: 25.73.40.290 |  | Назначение | насадка для шуруповерта |
| Вид шлица | РН1 |
| Длина стержня, мм | [50] |
| Материал | сплавы:- вольфрам и молибден или- ванадий и хром или- хром и молибден |
| 3 | Бита крестообразная, тип 3ОКПД 2: 25.73.40.290 |  | Назначение | насадка для шуруповерта |
| Вид шлица | РН2 |
| Длина стержня, мм | [25] |
| Материал | сплавы:- вольфрам и молибден или- ванадий и хром или- хром и молибден |
| 4 | Бита крестообразная, тип 4ОКПД 2: 25.73.40.290 |  | Назначение | насадка для шуруповерта |
| Вид шлица | РН2 |
| Длина стержня, мм | [50] |
| Материал | сплавы:- вольфрам и молибден или- ванадий и хром или- хром и молибден |
| 5 | Бита крестообразная, тип 5ОКПД 2: 25.73.40.290 |  | Назначение | насадка для шуруповерта |
| Вид шлица | РН2 |
| Длина стержня, мм | [70] |
| Материал | сплавы:- вольфрам и молибден или- ванадий и хром или- хром и молибден |
| 6 | Бита крестообразная, тип 6ОКПД 2: 25.73.40.290 |  | Назначение | насадка для шуруповерта |
| Вид шлица | РН2 |
| Длина стержня, мм | [90] |
| Материал | сплавы:- вольфрам и молибден или- ванадий и хром или- хром и молибден |
| 7 | Полотно по дереву, тип 1ОКПД 2: 25.73.40.290 |  | Назначение | для электрического лобзика |
| Материал | сталь |
| Тип хвостовика | Т-образный |
| Рабочая длина, мм | [75] |
| Шаг зубьев, мм | [2,5] |
| Тип пила | чистый рез |
| Тип реза | прямой |
| 8 | Полотно по дереву, тип 2ОКПД 2: 25.73.40.290 |  | Назначение | для электрического лобзика |
| Материал | сталь |
| Тип хвостовика | Т-образный |
| Рабочая длина, мм | [75] |
| Шаг зубьев, мм | [2,5] |
| Тип пила | чистый рез |
| Тип реза | обратный |
| 9 | Круг отрезной, тип 1ОКПД 2: 23.91.11.150 |  | ГОСТ Р 57978-2017 «Круги отрезные. Технические условия» | соответствие |
| Назначение | по металлу для угловой шлифовальной машины (УШМ) |
| Материал | электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках |
| Тип | 41 - плоский |
| Зернистость, F | ≥16 и ≤ 22 |
| Внешний диаметр, мм | [125] |
| Толщина, мм | [2,0] |
| Внутренний посадочный диаметр, мм | [22] |
| 10 | Круг отрезной, тип 2ОКПД 2: 23.91.11.150 |  | ГОСТ Р 57978-2017 «Круги отрезные. Технические условия» | соответствие |
| Назначение | по металлу для угловой шлифовальной машины (УШМ) |
| Материал | электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках |
| Тип | 41 - плоский |
| Зернистость, F | ≥16 и ≤22 |
| Внешний диаметр, мм | [125] |
| Толщина, мм | [2,5] |
| Внутренний посадочный диаметр, мм | [22] |
| 11 | Круг отрезной, тип 3ОКПД 2: 23.91.11.150 |  | ГОСТ Р 57978-2017 «Круги отрезные. Технические условия» | соответствие |
| Назначение | по металлу для угловой шлифовальной машины (УШМ) |
| Материал | электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках |
| Тип | 41 - плоский |
| Зернистость, F | ≥16 и ≤22 |
| Внешний диаметр, мм | [150] |
| Толщина, мм | [2,5] |
| Внутренний посадочный диаметр, мм | [22] |
| 12 | Круг отрезной, тип 4ОКПД 2: 23.91.11.150 |  | ГОСТ Р 57978-2017 «Круги отрезные. Технические условия» | соответствие |
| Назначение | по металлу для угловой шлифовальной машины (УШМ) |
| Материал | электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках |
| Тип | 41 - плоский |
| Зернистость, F | ≥16 и ≤22 |
| Внешний диаметр, мм | [180] |
| Толщина, мм | [2,5] |
| Внутренний посадочный диаметр, мм | [22] |
| 13 | Круг отрезной, тип 5ОКПД 2: 23.91.11.150 |  | ГОСТ Р 57978-2017 «Круги отрезные. Технические условия» | соответствие |
| Назначение | по металлу для угловой шлифовальной машины (УШМ) |
| Материал | электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках |
| Тип | 41 - плоский |
| Зернистость, F | ≥16 и ≤22 |
| Внешний диаметр, мм | [230] |
| Толщина, мм | [2,5] |
| Внутренний посадочный диаметр, мм | [22] |
| 14 | Круг отрезной, тип 6ОКПД 2: 23.91.11.150 |  | ГОСТ Р 57978-2017 «Круги отрезные. Технические условия» | соответствие |
| Назначение | по металлу для угловой шлифовальной машины (УШМ) |
| Материал | электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках |
| Тип | 41 - плоский |
| Зернистость, F | [30] |
| Внешний диаметр, мм | [230] |
| Толщина, мм | [2,5] |
| Внутренний посадочный диаметр, мм | [32] |
| 15 | Ручка для валика и макловицы, тип 1ОКПД 2: 25.73.40.290 |  | Тип | телескопическая конструкция |
| Материал стержня | сталь |
| Материал ручки и соединительного элемента | пластик |
| Минимальная длина, м | [0,75] |
| Максимальная длина, м | [1,5] |
| 16 | Ручка для валика и макловицы, тип 2ОКПД 2: 25.73.40.290 |  | Тип | телескопическая конструкция |
| Материал стержня | сталь |
| Материал ручки и соединительного элемента | пластик |
| Минимальная длина, м | [1,5] |
| Максимальная длина, м | [3,0] |
| 17 | Ковш строительныйОКПД 2: 25.73.30.290 |  | Материал чаши | сталь |
| Материал рукоятки | древесина |
| Диаметр чаши, мм | ≥ 160 и ≤200 |
| 18 | Сверло по металлу, тип 1ОКПД 2: 25.73.40.111 |  | ГОСТ 10902-77 «Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры» | соответствие |
| Вид | спиральное |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Материал | Р6М5 |
| Класс точности  | В |
| Диаметр, мм | [2,0] |
| Длина рабочая, мм | [24] |
| Длина общая, мм | [49] |
| 19 | Сверло по металлу, тип 2ОКПД 2: 25.73.40.111 |  | ГОСТ 10902-77 «Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры» | соответствие |
| Вид | спиральное |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Материал | Р6М5 |
| Класс точности  | В |
| Диаметр, мм | [2,8] |
| Длина рабочая, мм | [33] |
| Длина общая, мм | [61] |
| 20 | Сверло по металлу, тип 3ОКПД 2: 25.73.40.111 |  | ГОСТ 10902-77 «Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры» | соответствие |
| Вид | спиральное |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Материал | Р6М5 |
| Класс точности  | В |
| Диаметр, мм | [3,0] |
| Длина рабочая, мм | [33] |
| Длина общая, мм | [61] |
| 21 | Сверло по металлу, тип 4ОКПД 2: 25.73.40.111 |  | ГОСТ 10902-77 «Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры» | соответствие |
| Вид | спиральное |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Материал | Р6М5 |
| Класс точности  | В |
| Диаметр, мм | [3,2] |
| Длина рабочая, мм | [36] |
| Длина общая, мм | [65] |
| 22 | Сверло по металлу, тип 5ОКПД 2: 25.73.40.111 |  | ГОСТ 10902-77 «Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры» | соответствие |
| Вид | спиральное |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Материал | Р6М5 |
| Класс точности  | В |
| Диаметр, мм | [3,5] |
| Длина рабочая, мм | [39] |
| Длина общая, мм | [70] |
| 23 | Сверло по металлу, тип 6ОКПД 2: 25.73.40.111 |  | ГОСТ 10902-77 «Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры» | соответствие |
| Вид | спиральное |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Материал | Р6М5 |
| Класс точности  | В |
| Диаметр, мм | [4,0] |
| Длина рабочая, мм | [43] |
| Длина общая, мм | [75] |
| 24 | Бур по бетону, тип 1ОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Назначение | сверло с твердосплавными пластинами для перфоратора |
| Вид | спиральное |
| Вид спирали | четырехзаходная (S4) с усиленным сердечником |
| Тип хвостовика | SDS Plus |
| Материал корпуса бура | сталь 40Х |
| Материал наконечника | ВК8 |
| Диаметр, мм | [6] |
| Длина рабочая, мм | [100] |
| Длина общая, мм | [160] |
| 25 | Бур по бетону, тип 2ОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Назначение | сверло с твердосплавными пластинами для перфоратора |
| Вид | спиральное |
| Вид спирали | четырехзаходная (S4) с усиленным сердечником |
| Тип хвостовика | SDS Plus |
| Материал корпуса бура | сталь 40Х |
| Материал наконечника | ВК8 |
| Диаметр, мм | [6] |
| Длина рабочая, мм | [150] |
| Длина общая, мм | [210] |
| 26 | Бур по бетону, тип 3ОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Назначение | сверло с твердосплавными пластинами для перфоратора |
| Вид | спиральное |
| Вид спирали | четырехзаходная (S4) с усиленным сердечником |
| Тип хвостовика | SDS Plus |
| Материал корпуса бура | сталь 40Х |
| Материал наконечника | ВК8 |
| Диаметр, мм | [8] |
| Длина рабочая, мм | [100] |
| Длина общая, мм | [160] |
| 27 | Бур по бетону, тип 4ОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Назначение | сверло с твердосплавными пластинами для перфоратора |
| Вид | спиральное |
| Вид спирали | четырехзаходная (S4) с усиленным сердечником |
| Тип хвостовика | SDS Plus |
| Материал корпуса бура | сталь 40Х |
| Материал наконечника | ВК8 |
| Диаметр, мм | [8] |
| Длина рабочая, мм | [150] |
| Длина общая, мм | [210] |
| 28 | Бур по бетону, тип 5ОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Назначение | для использования в перфораторах и отбойных молотках с для ударно-вращательного сверления |
| Тип хвостовика | SDS-Max |
| Тип наконечника | увеличенная головка с 4-мя резцами |
| Диаметр, мм | [25] |
| Длина рабочая, мм | [800] |
| Длина общая, мм | [920] |
| 29 | Набор буров по бетонуОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Назначение | для использования в перфораторах для ударного сверления |
| Тип хвостовика | SDS Plus |
| Материал корпуса бура | сталь 40Х |
| Материал наконечника | ВК8 |
| Комплектация: |  |
| количество, шт. | [5] |
| типоразмеры (диаметр бура Х длина бура, мм) | [5х110]; [6х110]; [6х160]; [8х160]; [10х160] |
| 30 | Сверло по бетону, тип 1ОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Материал | сталь |
| Вид | спиральное |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Тип наконечника | ударный твердосплавный с алмазным напылением и двумя режущими кромками |
| Диаметр, мм | [6] |
| Длина рабочая, мм | [550] |
| Длина общая, мм | [600] |
| 31 | Сверло по бетону, тип 2ОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Материал | сталь |
| Вид | спиральное |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Тип наконечника | ударный твердосплавный с алмазным напылением и двумя режущими кромками |
| Диаметр, мм | [14] |
| Длина рабочая, мм | [550] |
| Длина общая, мм | [600] |
| 32 | Сверло по бетону, тип 3ОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Материал | сталь |
| Вид | спиральное |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Тип наконечника | твердосплавный с алмазным напылением и двумя режущими кромками |
| Диаметр, мм | [5] |
| Длина рабочая, мм | [50] |
| Длина общая, мм | [85] |
| 33 | Сверло по бетону, тип 4ОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Материал | сталь |
| Вид | спиральное |
| Тип хвостовика | цилиндрический |
| Тип наконечника | твердосплавный с алмазным напылением и двумя режущими кромками |
| Диаметр, мм | [6] |
| Длина рабочая, мм | [50] |
| Длина общая, мм | [100] |
| 34 | Сверло по бетону, тип 5ОКПД 2: 25.73.40.112 |  | Описание | твердосплавная пластина с двумя режущими кромками |
| Тип хвостовика | трехгранный |
| Диаметр, мм | [8] |
| Длина общая, мм | [400] |
| 35 | Ножовка по металлуОКПД 2: 25.73.40.260 |  | Назначение | для резки металлических заготовок, заготовок из твердой древесины и прочного пластика |
| Вид | ручная |
| Форма | дуга С-образная |
| Материал рамки | металл |
| Тип ручки | фиксированная |
| Материал ручки | пластик |
| Механизм натяжения полотна | рычажно-винтовой |
| Комплектация: | полотно, с шагом зуба 24 TPI |
| Длина полотна, мм | [300] |
| 36 | Полотно ножовочное по металлуОКПД 2: 25.73.40.260 |  | Тип полотна | съемное |
| Форма полотна | одностороннее |
| Материал | сталь быстрорежущая |
| Шаг зубьев, TPI | [24] |
| Длина полотна, мм | [300] |
| 37 | Нож строительный, тип 1ОКПД 2: 25.73.30.150 |  | Конструкция | выдвижной |
| Материал рукояти | пластик обрезиненный |
| Комплектация: |  |
| выдвижное лезвие, шт. | ≥5 |
| форма лезвия | сегментированное |
| материал лезвия | сталь |
| ширина лезвия, мм | [18] |
| длина лезвия, мм | [100] |
| 38 | Нож строительный, тип 2ОКПД 2: 25.73.30.150 |  | Конструкция | выдвижной |
| Материал рукояти | металл |
| Комплектация: |  |
| выдвижное лезвие, шт. | ≥1 |
| форма лезвия | трапециевидное |
| материал лезвия | сталь |
| ширина лезвия, мм | [18] |
| 39 | Лезвие сменное, тип 1ОКПД 2: 25.73.30.150 |  | Назначение | сменные лезвия для ножей строительных |
| Форма лезвия | сегментированное |
| Материал лезвия | сталь |
| Покрытие режущих кромок | титановое |
| Толщина лезвия, мм | [0,5] |
| Ширина лезвия, мм | [18] |
| Длина лезвия, мм | [100] |
| 40 | Лезвие сменное, тип 2ОКПД 2: 25.73.30.150 |  | Назначение | сменные лезвия для ножей строительных |
| Форма лезвия | трапециевидное |
| Материал лезвия | сталь |
| Покрытие режущих кромок | титановое |
| Толщина лезвия, мм | [0,65] |
| Ширина лезвия, мм | [18] |
| Длина лезвия, мм | [52] |
| 41 | ЗубилоОКПД 2: 25.73.30.150 |  | Назначение | применяется для перфораторов при долбежных и демонтажных работах по кирпичной кладке, бетону, природному и искусственному камню, а также при пробивании отверстий под проводку |
| Тип хвостовика | SDS-max |
| Диаметр хвостовика, мм | [18] |
| Форма наконечника | плоский |
| Ширина, мм | [25] |
| Длина, мм | [280] |