**Приложение № 1**

**Техническое задание**

на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов  
к ним для нужд ИПУ РАН

**1. Объект закупки:** поставка ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН (далее - Товар).

**2. Краткие характеристики поставляемых товаров:** в соответствии с Приложением № 1 к Техническому заданию «Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, о размере, об упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией открытого запроса котировок в электронной форме», являющегося неотъемлемой частью Технического задания.

Товары должны соответствовать или превышать требования Технического задания по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным и эргономическим показателям, указанным в Приложении №1 к Техническому заданию.

ОКПД 2 код:

25.94.11.110 – Болты и винты из черных металлов.

25.73.30.166 – Клещи.

32.91.19.120 – Кисти технические.

25.73.30.299 – Инструмент слесарно-монтажный прочий, не включенный в другие группировки.

25.73.30.174 – Ключи торцовые.

23.91.11.150 – Круги отрезные.

23.91.11.140 – Круги шлифовальные.

32.91.19.190 – Щетки прочие, не включенные в другие группировки.

32.91.19.110 – Щетки технические.

25.73.40.112 – Сверла твердосплавные.

25.73.40.260 – Полотна ножовочные

25.73.60.112 – Бойки, вкладыши для бойков, кувалды, молоты.

26.51.33.140 – Инструмент для контроля прямолинейности, плоскостности и перпендикулярности.

25.73.30.110 – Напильники слесарные.

25.73.30.120 – Надфили.

28.22.13.111 – Домкраты гидравлические.

25.73.30.154 – Зубила.

25.73.30.161 – Плоскогубцы.

25.73.30.164 – Острогубцы (кусачки).

25.73.30.173 – Ключи трубные.

**3**. **Перечень и количество поставляемого товара:** в соответствии с Приложением № 1 к Договору «Спецификация на поставку ручного слесарного и малярного инструмента   
и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН».

**4**. **Общие требования к поставке товаров, требования по объему гарантий качества, требования по сроку гарантий качества на результаты закупки:**

Поставляемый Товар должен принадлежать Поставщику на праве собственности, не должен быть заложен, являться предметом ареста, свободен от прав третьих лиц, ввезён на территорию Российской Федерации с соблюдением всех установленных законодательством Российской Федерации требований.

Поставляемый Товар должен быть новым, не ранее 2018 года выпуска, изготовлен в соответствии со стандартами качества (не бывший в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства). Весь Товар должен быть работоспособен и иметь комплектацию, указанную в Приложении № 1 к Техническому заданию.

Товар должен поставляться в упаковке и/или таре, обеспечивающей его сохранность, при перевозке тем видом транспорта, который используется для доставки Товара Заказчику, погрузо-разгрузочных работах и хранении в условиях воздействия климатических факторов (температура, влажность, осадки), соответствующих тому времени года, в которое осуществляется поставка.

Требования к упаковке Товара должны соответствовать Решению Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 № 769 «О принятии технического регламента Таможенного союза   
«О безопасности упаковки», ГОСТ 17527-2014 «Упаковка. Термины и определения».

На упаковке (таре) должна быть маркировка, необходимая для идентификации грузоотправителя (Поставщика) и грузополучателя (Заказчика), а также содержащая информацию об условиях перевозки, погрузо-разгрузочных работ и хранении Товара.

Маркировка Товара должна содержать также информацию о наименовании, виде и сорте продукта, наименовании фирмы-изготовителя, юридическом адресе изготовителя, сроке годности и дате изготовления продукции.

Качество поставляемого Товара должно соответствовать стандартам (техническим условиям) и обязательным требованиям, установленными нормативно-техническим актами (СанПиНы, ОСТы, ГОСТы, ТУ, Технические регламенты), другими правилами, подлежащими применению в соответствии с Федеральным законом от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и иным стандартам, согласованным Сторонами в Техническом задании и/или спецификации.

Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого Товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными на соответствующий вид Товара, и наличием сертификатов, обязательных для Товара, оформленных в соответствии с российскими стандартами. Бирки и наклейки на упаковках должны быть четкими, чистыми и хорошо читаемыми. Производственные коды на Товаре должны совпадать с производственными кодами на упаковке.

В случае форс-мажорных обстоятельств, замедляющих ход исполнения условий договора против установленного срока, Поставщик обязан немедленно поставить в известность Заказчика.

Срок и объем гарантии на поставляемые Товары должны быть согласно гарантии завода-изготовителя (производителя Товара), но не менее 12 месяцев с момента поставки Товаров.

Поставщик несет полную ответственность за качество поставляемого Товара на весь гарантийный срок качества по специализации поставляемых Товаров при условии его правильного хранения и использования (эксплуатации) Заказчиком.

Наличие гарантии качества удостоверяется выдачей Поставщиком гарантийного талона (сертификата) или проставлением соответствующей записи на маркировочном ярлыке поставленного Товара***.***

Товар должен иметь сертификаты или санитарно-гигиенические заключения и иные документы, подтверждающие качество Товара, оформленные в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Поставляемые Товары должны соответствовать требованиям, установленным ГОСТ:

- ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия»;

- ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные. Технические условия»;

- ГОСТ 2906-80 «Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые. Конструкция и размеры»;

- ГОСТ 25789-83 (СТ СЭВ 3728-82, СТ СЭВ 3729-82) «Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником двусторонние. Основные размеры»;

- ГОСТ Р 53410-2009 «Круги зачистные для ручных шлифовальных машин. Технические условия»;

- ГОСТ 22775-77 «Круги шлифовальные лепестковые. Типы и основные размеры»;

- ГОСТ 17277-71 «Сверла спиральные цельные твердосплавные. Технические условия»;

- ГОСТ Р 53411-2009 «Полотна ножовочные для металла. Технические условия»;

- ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия»;

- ГОСТ 11401-75 «Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Кувалды кузнечные тупоносые. Конструкция и размеры»;

- ГОСТ 9416-83 «Уровни строительные. Технические условия»;

- ГОСТ 1465-80 «Напильники. Технические условия»;

- ГОСТ 23461-84 «Надфили алмазные. Технические условия»;

- ГОСТ Р 52781-2007 «Круги шлифовальные и заточные. Технические условия»;

- ГОСТ Р 57978-2017 «Круги отрезные. Технические условия»;

- ГОСТ 32833-2014 «Круги алмазные отрезные. Технические условия»;

- ГОСТ Р 53822-2010 «Автомобильные транспортные средства. Домкраты гидравлические. Технические требования и методы испытаний»;

- ГОСТ 7211-86 «Зубила слесарные. Технические условия»;

- ГОСТ 7236-93 «Плоскогубцы. Технические условия»;

- ГОСТ 7210-75 «Ножницы ручные для резки металла. Технические условия»;

- ГОСТ 28037-89 «Кусачки. Технические условия»;

- ГОСТ 18981-73 «Ключи трубные рычажные. Технические условия»,

а также, СанПиН, другим нормам и правилам для данных видов товаров.

Поставляемые Товары должны быть экологически чистыми, безопасными для здоровья человека.

Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям по обеспечению национальной безопасности Российской Федерации и защите граждан Российской Федерации от преступных и противоправных действий.

Поставляемый Товар должен быть надлежащего качества подтвержденными сертификатами соответствия системы сертификации Госстандарта России или декларациями о соответствии санитарно-эпидемиологическими заключениями Федеральной службы по надзору в сфере защите прав потребителей (если законодательством Российской Федерации установлены обязательные требования к сертификации данного вида продукта).

**5. Сроки выполнения работ, оказания услуг и поставки товаров, календарные сроки начала и завершения поставок, периоды выполнения условий договора:**

Срок поставки Товара в течение **14 (четырнадцати) календарных дней** с даты заключения Договора.

**6. Порядок выполнения работ, оказания услуг, поставки товаров, этапы, последовательность, график, порядок поэтапной выплаты авансирования, а также поэтапной оплаты исполненных условий договора:** в соответствии с условиями Договора.

**7. Качественные и количественные характеристики поставляемых товаров, выполняемых работ, оказываемых услуг:**

Согласно требований Технического задания, Сведений о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, о размере, об упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией открытого запроса котировок в электронной форме (Приложение № 1 к Техническому заданию)   
и Спецификации на поставку ручного слесарного и малярного инструмента и расходных материалов к ним для нужд ИПУ РАН (Приложение № 1 к Договору).

Приложение №1 к Техническому заданию

на поставку слесарного инструмента для нужд ИПУ РАН

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией запроса котировок

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование товара** | **Техническая характеристика и параметры товара** | **Тара, размер упаков.** | **Требования** |
| 1 | Биты крестообразные  тип 1 | Бита для шуруповерта  Вид шлица РН2  Длина, мм: 70  Материал сталь S2 | шт. | Соответствие |
| 2 | Биты крестообразные  тип 2 | Бита для шуруповерта  Вид шлица РН2  Длина, мм: 90  Материал сталь S2 | шт. | Соответствие |
| 3 | Биты крестообразные  тип 3 | Бита для шуруповерта  Вид шлица РН1  Длина, мм: 70  Материал сталь S2 | шт. | Соответствие |
| 4 | Биты крестообразные  тип 4 | Бита для шуруповерта  Вид шлица РН1  Длина, мм: 90  Материал сталь S2 | шт. | Соответствие |
| 5 | Клещи универсальные,  тип 1 | Марка ASTM A-231 или эквивалент с характеристиками не хуже  Материал: хромованадиевая сталь, с кузнечно-прессовой обработкой.  Длина, мм: 180 | шт. | Соответствие |
| 6 | Клещи универсальные,  тип 2 | Марка ASTM A-231 или эквивалент с характеристиками не хуже  Материал: хромованадиевая сталь, с кузнечно-прессовой обработкой.  Длина, мм: 250 | шт. | Соответствие |
| 7 | Клещи переставные | Марка ASTM A-231 или эквивалент с характеристиками не хуже  Материал: хромованадиевая сталь, с кузнечно-прессовой обработкой.  Длина, мм: 250 | шт. | Соответствие |
| 8 | Валики малярные,  тип 1 | Длина, мм: 180,  Состав ворса: полиакрил 100%  Соответствие ГОСТ 10831-87 | шт. | Соответствие |
| 9 | Валики малярные,  тип 2 | Длина, мм:180,  Состав ворса: шерсть 50%, полиакрил 50%.  СоответствиеГОСТ 10831-87 | шт. | Соответствие |
| 10 | Кисти малярные флейц  тип 1 | Ширина, мм: 50,  Состав: натуральная щетина, трехкомпонентная ручка  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 11 | Кисти малярные флейц,  тип 2 | Ширина, мм: 70,  Состав: натуральная щетина, трехкомпонентная ручка  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 12 | Кисти малярные флейц,  тип 3 | Ширина, мм: 100,  Состав: натуральная щетина, трехкомпонентная ручка  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 13 | Кисти маховые круглые,  тип 1 | Диаметр, мм: 50,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 14 | Кисти маховые круглые,  тип 2 | Диаметр, мм: 65,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 15 | Кисти маховые круглые,  тип 3 | Диаметр, мм: 76,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 16 | Кисти радиаторные,  тип 1 | Ширина кисти, мм: 38,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 17 | Кисти радиаторные,  тип 2 | Ширина кисти, мм: 50,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 18 | Кисти радиаторные,  тип 3 | Ширина кисти, мм: 75,  Состав: щетина натуральная, ручка деревянная  Соответствие ГОСТ 10597-87 | шт. | Соответствие |
| 19 | Кюветы для валиков | Материал: пластик  Размер: (Ш х Д), мм: 330х350  Допуск по размерам: + 50 мм | шт. | Соответствие |
| 20 | Универсальный набор инструмента | Модель: THORVIK UTS0142 или аналог с характеристиками не хуже.  Количество в наборе, шт.: 142 Минимальный размер головки, мм: 4  Максимальный размер головки, мм: 32  Присоединительный размер: 1/4 + 3/8 + 1/2 дюйма.  Комбинированные ключи: есть.  Комплектация:  -Головки торцевые 1/4"DR, 9 шт. 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10 мм;  -Головки торцевые 1/4"DR внешний TORX, 5 шт. E4, E5, E6, E7, E8;  -Трещоточная рукоятка 1/4"DR 150 мм, 48 зубцов;  - Вороток т-образный 1/4"DR 110 мм;  - Шарнир карданный 1/4"DR 35 мм;  -Удлинители 1/4"DR, 3 шт. 50, 100, 150 мм;  -Гибкий удлинитель 1/4"DR 150 мм;  -Отверточная рукоятка 1/4"DR 150 мм;  -Адаптер для вставок-бит 1/4"DR х 1/4"НDR;  - Вставки-биты 1/4"HDR L=25 мм, 26 шт. (РН) 0, 1, 2, 3; (PZ) 0, 1, 2, 3; (SL) 4, 5.5, 7 (H) 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 мм (T) Т10, Т15, Т20, Т25, Т27, Т30, Т40;  -Головки торцевые 3/8"DR, 15 шт. 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22 мм;  -Трещоточная рукоятка с гибкой головкой 3/8"DR 250 мм, 48 зубцов;  -Удлинители 3/8"DR, 2 шт. 75, 150 мм;  -Шарнир карданный 3/8"DR 50 мм;  -Адаптер трехсторонний;  -Головки торцевые 1/2"DR, 19 шт. 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 27, 30, 32 мм;  -Головки торцевые 1/2"DR внешний TORX®, 5 шт. E10, E12, E14, E16, E20;  -Головки свечные 1/2"DR, 2 шт. 16, 21 мм;  -Трещоточная рукоятка 1/2"DR 250 мм, 48 зубцов;  -Вороток гибкая рукоятка 1/2"DR 375 мм;  -Вороток г-образный двусторонний 1/2"DR 250 мм;  -Удлинители 1/2"DR, 2 шт. 75, 250 мм;  -Шарнир карданный 1/2"DR 70 мм;  -Адаптер трехсторонний 1/2"DR;  -Ключи комбинированные, 17 шт. 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 мм;  -Ключи разрезные, 5 шт. 8х10, 10х12, 11х13, 12х14, 17х19 мм;  -Ключи торцевые шестигранные, 10 шт. 2.5, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14 мм;  -Отвертки 6 шт. (РН) 2х38 мм, 2х100 мм, 2х100 мм (ударная) (SL) 6х38 мм, 6х150 мм, 6.5х150 мм (ударная);  -Молоток 0,3 кг;  -Пассатижи 175 мм;  -Ручные тиски 250 мм;  - Пластиковый кейс. | набор | Соответствие |
| 21 | Ключи накидные | Материал: сталь, марка 40ХФА  Покрытие – желтый цинк  Прочность по группе А  Твердость ключей всех размеров должна быть 41,5...46,5 HRC.  Размеры: 6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22, 21 x 23, 24 x 26, 25 x 28, 30 x 32 мм.  Всего 12 предметов в наборе  Соответствие ГОСТ 2906-80 | набор | Соответствие |
| 22 | Ключи торцевые трубчатые | Материал: сталь, марок 20,35,40  Прочность по группе Д  Твердость 36.5…41,5 HRC  В наборе 9 предметов: - 8 ключей: 6х7, 8х9, 10х11, 12х13, 14х15, 16х17, 18х19, 20х22 мм; - вороток;  Соответствие ГОСТ 25789-83 | набор | Соответствие |
| 23 | Круг абразивный зачистной по металлу для углшлифмашины (болгарка), тип 1 | Материал:  белый электрокорунд марки 25А, зернистостью Р60 с предельной рабочей скоростью 80 м/с, для ручных шлифовальных машин  Диаметр внутренний, мм: 22,2  Диаметр внешний, мм: 125  Толщина, мм: 6  Соответствие ГОСТ Р 53410-2009 | шт. | Соответствие |
| 24 | Круг абразивный зачистной по металлу для углшлифмашины (болгарка),  тип 2 | Материал:  белый электрокорунд марки 25А, зернистостью Р60 с предельной рабочей скоростью 80 м/с, для ручных шлифовальных машин  Диаметр внутренний, мм: 22,2  Диаметр внешний, мм: 150  Толщина, мм: 6  Соответствие ГОСТ Р 53410-2009 | шт. | Соответствие |
| 25 | Круг зачистной лепестковый, тип 1 | Класс А40  Цвет синий  Материал: циркониевый корунд  Зернистость: 40  Диаметр рабочий, мм:125  Диаметр посадочный, мм: 22,23  Соответствие ГОСТ 22775-77 | шт. | Соответствие |
| 26 | Круг зачистной лепестковый, тип 2 | Класс А40  Цвет коричневый  Материал: оксид алюминия  Зернистость: 40  Диаметр рабочий, мм: 125  Диаметр посадочный, мм: 22,23  Соответствие ГОСТ 22775-77 | шт. | Соответствие |
| 27 | Щетки для дрели торцевые «чашки» со шпилькой | Материал:  крученая металлическая проволока 0,5 мм  Посадочный диаметр, мм: 6  Ширина рабочей части, мм: 16  Диаметр, мм: 75 | шт. | Соответствие |
| 28 | Щетка металлическая | Состав: щетина нержавеющая проволока, ручка пластиковая.  Тип: однорядная,  Размеры: рабочая часть 120 мм | шт. | Соответствие |
| 29 | Набор сверл по металлу | Размер: от 1,0 до 13 мм (через 0,5)  Всего в упаковке 25 шт.  Назначение:  предназначены для сверления отверстий во всех видах стали, в металлических изделиях, чугунных поверхностях, цветном металле.  Материал:  рабочая часть из твердого сплава марок: ВК6М, ВК8, ВК10М  Характеристики:  Толщина слоя припоя не более 0,1-0,15 мм  Разрыв слоя припоя не более 5% его общей длины.  Поверхность сверла без шероховатостей  Точность сверла – повышенная  Допуск осевого и радиального биений: 0,02-0,06.  Соответствие ГОСТ 17277-71 | набор | Соответствие |
| 30 | Полотна для ножовки по металлу | Тип: ручные  Материал: стальная лента быстрорежущей стали марок Х6ВФ или В2Ф, термическая обработка  Повышенная твердость HRA 82-84  Разводка зубьев: по каждому зубу.  Размеры: 0,65х13х300  Соответствие ГОСТ Р 53411-2009 | шт. | Соответствие |
| 31 | Штангенциркуль с глубиномером двухсторонние, тип 1 | Материал: сталь углеродистая или нержавеющая  Тип: нониусный  Максимальный размер измерений, мм: 150  Шаг шкалы, мм: 0,05  Соответствие ГОСТ 166-89 (СТ СЭВ 704-77 - СТ СЭВ 707-77; СТ СЭВ 1309-78, ИСО 3599-76)  (с Изменениями N 1, 2) | шт. | Соответствие |
| 32 | Штангенциркуль с глубиномером двухсторонние, тип 2 | Материал: сталь углеродистая или нержавеющая  Тип: нониусный  Максимальный размер измерений, мм: 300  Шаг шкалы, мм: 0,05  Соответствие ГОСТ 166-89 (СТ СЭВ 704-77 - СТ СЭВ 707-77; СТ СЭВ 1309-78, ИСО 3599-76)  (с Изменениями N 1, 2) | шт. | Соответствие |
| 33 | Кува́лда,  тип 1 | Материал: сталь марки 50  Описание: ручной ударный инструмент, кованая головка, деревянная рукоятка  Масса, г:1 000  Соответствие ГОСТ 11401-75 | шт. | Соответствие |
| 34 | Кува́лда,  тип 2 | Материал: сталь марки 50  Описание: ручной ударный инструмент, кованая головка, деревянная рукоятка  Масса, г: 3 000  Соответствие ГОСТ 11401-75 | шт. | Соответствие |
| 35 | Кува́лда,  тип 3 | Материал: сталь марки 50  Описание: ручной ударный инструмент, кованая головка, деревянная рукоятка  Масса, г: 5 000, Соответствие ГОСТ 11401-75 | шт. | Соответствие |
| 36 | Уровень,  тип 1 | Назначение:  измерительный инструмент прямоугольный формы из металла с установленными в нем прозрачными колбами (глазками), заполненными жидкостью.  Тип: алюминиевый, магнитный, 2 глазка + 1 зеркальный, фрезерованный, усиленный  Длина, мм: 400, Соответствие ГОСТ 9416-83 | шт. | Соответствие |
| 37 | Уровень,  тип 2 | Назначение:  измерительный инструмент прямоугольный формы из металла с установленными в нем прозрачными колбами (глазками), заполненными жидкостью.  Тип: алюминиевый, магнитный, 2 глазка + 1 зеркальный, фрезерованный, усиленный  Длина, мм: 800  Соответствие ГОСТ 9416-83 | шт. | Соответствие |
| 38 | Цикля для паркета,  тип 1 | Описание:  рукоятка из пластика и лезвие с двумя рабочими сторонами.  Тип лезвия: фиксированное.  Форма лезвия: гладкая  Материал лезвия:  нержавеющая сталь  Длина, мм: 200  Ширина, мм: 62 | шт. | Соответствие |
| 39 | Цикля для паркета,  тип 2 | Описание:  состоит из усиленного корпуса, изготовленного из ударостойкой пластмассы, специального сменного полотна из закаленной стали имеющего **четыре лезвия**  (два гладких и два фигурных), мощной эргономичной ручки с отверстием для подвешивания и дополнительной ручки расположенной на голове цикли, при помощи которой есть возможность работать двумя руками.  Длина, мм: 55  Ширина, мм: 65 | шт. | Соответствие |
| 40 | Ручка для напильника | Описание:  имеет упор, препятствующий проскальзыванию руки при работе.  Материал: пластик  Длина, мм: 250 | шт. | Соответствие |
| 41 | Напильник плоский,  тип 1 | Назначение:  для грубой зачистки поверхностей.  Насечка № 1  Описание:  имеет перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 42 | Напильник плоский,  тип 2 | Назначение:  для более тонкой зачистки.  Насечка № 2  Описание:  имеет перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 43 | Напильник плоский,  тип 3 | Назначение:  для самой тонкой зачистки.  Насечка № 3  Описание:  имеет перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 44 | Напильник трехгранный, тип 1 | Назначение:  для грубой зачистки поверхностей;  служат для опиливания острых углов, равных 60° и более, как с внешней стороны, так и в пазах, отверстиях и канавках, а также для заточки пил по дереву.  Насечка № 1  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей поверхности, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 45 | Напильник трехгранный, тип 2 | Назначение:  для тонкой зачистки;  служат для опиливания острых углов, равных 60° и более, как с внешней стороны, так и в пазах, отверстиях и канавках, а также для заточки пил по дереву.  Насечка № 2  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей поверхности, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 46 | Напильник трехгранный, тип 3 | Назначение:  для самой тонкой зачистки;  служат для опиливания острых углов, равных 60° и более, как с внешней стороны, так и в пазах, отверстиях и канавках, а также для заточки пил по дереву.  Насечка № 3  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей поверхности, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 47 | Напильник круглый, тип 1 | Назначение:  для грубой зачистки поверхностей;  используют для опиливания круглых или овальных отверстий и вогнутых криволинейных поверхностей небольшого радиуса.  Насечка № 1  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 48 | Напильник круглый, тип 2 | Назначение:  для более тонкой зачистки;  используют для опиливания круглых или овальных отверстий и вогнутых криволинейных поверхностей небольшого радиуса.  Насечка № 2  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 49 | Напильник круглый, тип 3 | Назначение:  для самой тонкой зачистки;  используют для опиливания круглых или овальных отверстий и вогнутых криволинейных поверхностей небольшого радиуса.  Насечка № 3  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 50 | Напильник полукруглый, тип 1 | Назначение:  для грубой зачистки поверхностей;  полукруглые напильники с сегментным сечением применяют для обработки вогнутых криволинейных поверхностей значительного радиуса и больших отверстий (выпуклой стороной); плоскостей, выпуклых криволинейных поверхностей и углов более 30° (плоской стороной).  Насечка № 1  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 51 | Напильник полукруглый, тип 2 | Назначение:  для более тонкой зачистки  Насечка № 2  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал:  инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 52 | Напильник полукруглый, тип 3 | Назначение:  для самой тонкой зачистки.  Насечка № 3  Описание:  имеют перекрестную (двойную) насечку, основную - под углом 65°, вспомогательную - под углом 45° к оси напильника.  Длина рабочей части, мм: 250  Материал: инструментальная углеродистая сталь марки У13  Твердость зубьев, HRС: 02-62.  Отношение высоты зуба к нормальному шагу основной насечки или нарезки не менее 0,5.  Соответствие ГОСТ 1465-80 | шт. | Соответствие |
| 53 | Набор надфилей | Назначение:  применяются для зачистки мелких деталей.  Описание:  представляют собой напильники небольшого размера.  Длина рабочей части, мм: не менее140  Материал:  стальная проволока марки У13А с алмазным напылением.  Алмазоносный слой: зернистость  от Р 140  Количество в наборе, шт.: не менее 5  Рукоятка: наличие  Материал рукоятки: пластик  Соответствие ГОСТ 23461-84 | набор | Соответствие |
| 54 | Круг заточной прямого профиля | Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый корунд  Назначение:  применяется для заточки различных инструментов с использованием стационарных станков.  Внешний диаметр, мм: 200  Толщина, мм: 20  Внутренний посадочный диаметр, мм: 32  Соответствие ГОСТ Р 52781-2007 | шт. | Соответствие |
| 55 | Круг отрезной, тип 1 | Назначение: абразивный отрезной круг предназначен для точной и качественной резки различных форм изделий как из стали, чугуна, сплавов цветных металлов (прутка, трубы, уголка, листа, арматуры), так и кирпича, шифера, керамики, гипсокартона, а также мрамора, гранита, камня и бетона в небольшом количестве. Нужна лишь переносная отрезная машина или угловая шлифовальная, называемая «болгаркой».  Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм: 400  Толщина, мм: 4  Внутренний посадочный диаметр, мм: 32  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 56 | Круг отрезной, тип 2 | Назначение: абразивный отрезной круг предназначен для точной и качественной резки различных форм изделий как из стали, чугуна, сплавов цветных металлов (прутка, трубы, уголка, листа, арматуры), так и кирпича, шифера, керамики, гипсокартона, а также мрамора, гранита, камня и бетона в небольшом количестве. Нужна лишь переносная отрезная машина или угловая шлифовальная, называемая «болгаркой».  Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм: 355  Толщина, мм: 3,5  Внутренний посадочный диаметр, мм: 25,4  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 57 | Круг отрезной, тип 3 | Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм:125  Толщина, мм: 2,5  Внутренний посадочный диаметр, мм: 22  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 58 | Круг отрезной, тип 4 | Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм:150  Толщина, мм: 2,5  Внутренний посадочный диаметр, мм: 22  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 59 | Круг отрезной, тип 5 | Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм: 180  Толщина, мм: 2,5  Внутренний посадочный диаметр, мм: 22  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 60 | Круг отрезной, тип 6 | Материал: электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках.  Внешний диаметр, мм: 230  Толщина, мм: 2,5  Внутренний посадочный диаметр, мм: 22  Соответствие ГОСТ Р 57978-2017 | шт. | Соответствие |
| 61 | Диск отрезной алмазный,  тип 1 | Тип: со сплошной режущей кромкой  Материал: металлическая связка  Корпус: холоднокатаная инструментальная нелегированная или пружинная легированная сталь с временным сопротивлением не менее 600 H/мм2.  Алмазоносный слой: алмазные порошки  Твердость корпусов кругов 36 ... 50 HRC  Диаметр, мм: 150  Соответствие ГОСТ 32833-2014 | шт. | Соответствие |
| 62 | Диск отрезной  алмазный,  тип 2 | Тип: со сплошной режущей кромкой  Материал: металлическая связка  Корпус: холоднокатаная инструментальная нелегированная или пружинная легированная сталь с временным сопротивлением не менее 600 H/мм2.  Алмазоносный слой: алмазные порошки  Твердость корпусов кругов 36 ... 50 HRC  Диаметр, мм: 180  Соответствие ГОСТ 32833-2014 | шт. | Соответствие |
| 63 | Домкрат гидравлический | Тип: гидравлический с одним рабочим плунжером  Материал: стальное литье, лакокрасочное покрытие  Грузоподъемность, кН: 20  Соответствие ГОСТ Р 53822-2010 | шт. | Соответствие |
| 64 | Зубило слесарное,  тип 1 | Назначение: применяется при накернивании металлов в резьбовых соединениях при их залипании и демонтаже кирпичей.  Материал: высокопрочная инструментальная сталь марок 7ХФ или 8ХФ со специальным цинковым покрытием, которое предотвращает появление коррозии.  Твердость рабочей части 56...60 HRC  Твердость ударной части 41,5...46,5 HRC  Ширина рабочей части, мм: 20  Длина, мм: 200  Соответствие ГОСТ 7211-86 | шт. | Соответствие |
| 65 | Зубило слесарное,  тип 2 | Назначение: применяется при накернивании металлов в резьбовых соединениях при их залипании и демонтаже кирпичей.  Материал: высокопрочная инструментальная сталь марок 7ХФ или 8ХФ со специальным цинковым покрытием, которое предотвращает появление коррозии.  Твердость рабочей части 56...60 HRC  Твердость ударной части 41,5...46,5 HRC  Ширина рабочей части, мм: 25  Длина, мм: 250, соответствие ГОСТ 7211-86 | шт. | Соответствие |
| 66 | Зубило слесарное,  тип 3 | Назначение: применяется при накернивании металлов в резьбовых соединениях при их залипании и демонтаже кирпичей.  Материал: высокопрочная инструментальная сталь марок 7ХФ или 8ХФ со специальным цинковым покрытием, которое предотвращает появление коррозии.  Твердость рабочей части 56...60 HRC  Твердость ударной части 41,5...46,5 HRC  Ширина рабочей части, мм: 10  Длина, мм: 142, соответствие ГОСТ 7211-86 | шт. | Соответствие |
| 67 | Плоскогубцы, тип 1 | Тип: с короткими губками.  Материал: сталь марки У7А по или сталь других марок, обеспечивающих выполнение технических требований и выдерживание нагрузок при испытаниях в соответствии с настоящим стандартом  Требование: должны иметь защитно-декоративные металлические и неметаллические покрытия, Ц15хр.  Твердость зажимных поверхностей не ниже 45,5 НRСэ  Описание:на плоских зажимных поверхностях губок (не менее половины их длины от торца) нанесены рифления. Допускается на длине шага от вершины губок рифления не наносить. При сжатых рукоятках плоскогубцев концы губок должны сходиться вплотную. Зазор между плоскими зажимными поверхностями губок должен равномерно увеличиваться и у шарнира не превышать 0,8 мм.  Длина рабочей части, мм: 200,  соответствие ГОСТ 7236-93 | шт. | Соответствие |
| 68 | Плоскогубцы, тип 2 | Тип: с короткими губками.  Материал: сталь марки У7А по или сталь других марок, обеспечивающих выполнение технических требований и выдерживание нагрузок при испытаниях в соответствии с настоящим стандартом  Требование: должны иметь защитно-декоративные металлические и неметаллические покрытия, Ц15хр.  Твердость зажимных поверхностей не ниже 45,5 НRСэ  Описание:на плоских зажимных поверхностях губок (не менее половины их длины от торца) нанесены рифления. Допускается на длине шага от вершины губок рифления не наносить.  При сжатых рукоятках плоскогубцев концы губок должны сходиться вплотную. Зазор между плоскими зажимными поверхностями губок должен равномерно увеличиваться и у шарнира не превышать 0,8 мм.  Длина рабочей части, мм: 180  Соответствие ГОСТ 7236-93 | шт. | Соответствие |
| 69 | Струбцина винтовая, тип 1 | Тип: G-образная  Материал: сталь  Размер рабочей зажимной части струбцины H (мм): 25 | шт. | Соответствие |
| 70 | Струбцина винтовая, тип 2 | Тип: G-образная  Материал: сталь  Размер рабочей зажимной части струбцины H (мм): 75 | шт. | Соответствие |
| 71 | Струбцина винтовая, тип 3 | Тип: G-образная  Материал: сталь  Размер рабочей зажимной части струбцины H (мм): 125 | шт. | Соответствие |
| 72 | Ножницы ручные для резки металла, тип 1 | Назначение:  применяются для резки листового металла или толстой проволоки толщиной до 1,2 мм.  Тип: пряморежущие  Усиленная пружина, мощные лезвия.  Лезвие изготовлено из хром-никелевой стали, прорезиненные эргономичные ручки.  Размер, мм: 400  Соответствие ГОСТ 7210-75 | шт. | Соответствие |
| 73 | Ножницы ручные для резки металла, тип 2 | Назначение:применяются для резки листового металла или толстой проволоки толщиной до 1,2 мм.  Тип: пряморежущие в леворежущем исполнении  Усиленная пружина, мощные лезвия. Лезвие изготовлено из хром-никелевой стали, прорезиненные эргономичные ручки.  Размер, мм: 400  Соответствие ГОСТ 7210-75 | шт. | Соответствие |
| 74 | Ножницы ручные для резки металла, тип 3 | Назначение:применяются для резки листового металла или толстой проволоки толщиной до 1,2 мм.  Тип: пряморежущие в праворежущем исполнении  Усиленная пружина, мощные лезвия.  Лезвие изготовлено из хром-никелевой стали, прорезиненные эргономичные ручки.  Размер, мм: 400  Соответствие ГОСТ 7210-75 | шт. | Соответствие |
| 75 | Кусачки | Назначение: предназначены для перекусывания металлической проволоки и проводов.  Описание:  сделаны из качественной легированной хром-ванадиевой стали и имеют удобные нескользящие прорезиненные ручки.  Тип: боковые  Материал:  сталь марок У7, У7А или других с физико-механическими свойствами в термически обработанном состоянии не ниже с защитным покрытием-цинковое толщиной 15 мкм, хроматированное, Ц15.хр  Твердость режущих кромок головки кусачек должна быть 55,5... 61 HRC  Допустимый зазор между режущими кромками по всей их длине при сжатии рукояток кусачек должен быть не боле 0,1 мм  Усилие для раскрытия губок кусачек не должно превышать 9,8 Н (1 кгс).  Шероховатость наружных поверхностей под изолирующие рукоятки не более 12,5 мкм  Длина, мм: 150  Соответствие ГОСТ 28037-89 | шт. | Соответствие |
| 76 | Ключ трубный рычажный (газовый), тип 1 | Назначение:используемый для вращения или фиксации труб и других деталей; от обычных ключей отличается тем, что трубный ключ обжимает деталь.  Описание:  На рукоятке подвижного рычага круглая резьба  Гайка должна иметь накатку  Диаметр трубы, зажимаемой ключом, мм: от 10 до 36  Длина ключа, мм: 300  Материал: сталь марок У7 или У7А  Защитно-декоративное покрытие:  цинковое толщиной 15 мкм, хроматированное, Ц15.хр  Твердость зубцов на рабочей части ключа - 53...59 HRC  Притупление вершин зубцов не более 0,2 мм  Усилие для полного раскрытия рычагов ключа не выше 9,81 Н (1 кгс).  Боковые поверхности губок, поверхности контура горячештампованных деталей-Rz 20  Наклон угла губок под 45°  Соответствие ГОСТ 18981-73 | шт. | Соответствие |
| 77 | Ключ трубный рычажный (газовый), тип 2 | Назначение:используемый для вращения или фиксации труб и других деталей; от обычных ключей отличается тем, что трубный ключ обжимает деталь.  Описание:  На рукоятке подвижного рычага круглая резьба  Гайка должна иметь накатку  Диаметр трубы, зажимаемой ключом, мм: от 20 до 50  Длина ключа, мм: 400  Материал: сталь марок У7 или У7А  Защитно-декоративное покрытие:  цинковое толщиной 15 мкм, хроматированное, Ц15.хр  Твердость зубцов на рабочей части ключа - 53...59 HRC  Притупление вершин зубцов не более 0,2 мм  Усилие для полного раскрытия рычагов ключа не выше 9,81 Н (1 кгс).  Боковые поверхности губок, поверхности контура горячештампованных деталей-Rz 20  Наклон угла губок под 45°  Соответствие ГОСТ 18981-73 | шт. | Соответствие |
| 78 | Ключ трубный рычажный (газовый), тип 3 | Назначение: используемый для вращения или фиксации труб и других деталей; от обычных ключей отличается тем, что трубный ключ обжимает деталь.  Описание:  На рукоятке подвижного рычага круглая резьба  Гайка должна иметь накатку  Диаметр трубы, зажимаемой ключом, мм: от 20 до 63  Длина ключа, мм: 500  Материал: сталь марок У7 или У7А  Защитно-декоративное покрытие:  цинковое толщиной 15 мкм, хроматированное, Ц15.хр  Твердость зубцов на рабочей части ключа - 53...59 HRC  Притупление вершин зубцов не более 0,2 мм  Усилие для полного раскрытия рычагов ключа не выше 9,81 Н (1 кгс).  Боковые поверхности губок, поверхности контура горячештампованных деталей-Rz 20  Наклон угла губок под 45°  Соответствие ГОСТ 18981-73 | шт. | Соответствие |