

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
К ЗАЯВКЕ НА УЧАСТИЕ В АУКЦИОНЕ

СВЕДЕНИЯ О КАЧЕСТВЕ, ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ТОВАРА, ЕГО БЕЗОПАСНОСТИ, ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВАХ) ТОВАРА, РАЗМЕРЕ, УПАКОВКЕ, ОТГРУЗКЕ ТОВАРА И ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ТОВАРЕ, ПРЕДСТАВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО ДОКУМЕНТАЦИЕЙ ОБ ЭЛЕКТРОННОМ АУКЦИОНЕ:

№ п/п	Наименование товара	Указание на товарный знак	Технические характеристики			Ед.из м.	Сведения о сертификации
			Требуемый параметр	Требуемое значение	Значения предлагаемые участником		
1	Раствор		Назначение	строительные растворы на минеральных вяжущих должны быть применяемые для штукатурки			
			Наибольшая крупность зерна заполнителя	не более 2,5		мм	
			По применяемым вяжущим раствор для грунта и набрызга	должен быть простой			
			По средней плотности раствор	должен быть тяжелый			

			Основные свойства растворных смесей Марка по подвижности	Пк2-Пк4			
			Основные свойства растворных смесей: Норма подвижности по погружению конуса	от 4 до 14		см	
			Основные свойства растворных смесей: Водоудерживающа я способность	должна быть не менее 90		%	

			<p>Основные свойства растворных смесей: Расслаиваемость свежеприготовленных смесей</p>	не должна превышать 10 .		%	
			<p>Основные свойства затвердевших растворов в проектном возрасте : кг/средняя плотность</p>	>1500		кг/м3	
			<p>Прочность растворов на сжатие в проектном возрасте</p>	M25			

			Морозостойкость раствора :марка по морозостойкости	F35			
			Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	не более 10		%	
			Известь строительная Строительную известь, представляет собой	смесь продукта обжига карбонатных пород с минеральными добавками			
			Минеральные добавки(в случае применения)	шлаки доменные или электротермофосфорные гранулированные			

			<p>В зависимости от условий твердения известь подразделяется (по выбору участника)</p>	<p>на воздушную, обеспечивающую твердение строительных растворов и бетонов и сохранение ими прочности в воздушно-сухих условиях, и на гидравлическую, обеспечивающую твердение строительных растворов и бетонов и сохранение ими прочности как на воздухе, так и в воде.</p>			
			<p>Воздушную известь подразделяют на</p>	<p>гашеную ; негашеная</p>			
			<p>Гидравлическую известь(в случае применения)</p>	<p>сильногидравлическая;слабогидравлическая</p>			

			В зависимости от содержания в ней оксидов кальция и магния подразделяют на	кальциевую; магнезиальную или доломитовую.			
			По фракционному составу известь	порошкообразная или комовая , в том числе дробленую			
			Воздушная гашеная известь с добавками	Сорт 2			
			Норма для воздушной извести: Активные CaO+MgO	не >50		% по массе	
			Норма для воздушной извести: CO2	не менее 4		% по массе	

			Норма для воздушной извести: Непогасившиеся зерна	<20		% по массе	
			Норма для гидравлической извести : Активные СаО+MgO	не менее 40		% по массе	
			Норма для гидравлической извести : MgO	не более 6		% по массе	
			Норма для гидравлической извести : CO ₂	не более 6		% по массе	

			Степень дисперсности порошкообразной воздушной и гидравлической извести при просеивании пробы извести сквозь сито с сетками N 02 и N 008	не менее 85		% массы просеиваемой пробы	
			Воздушная и гидравлическая известь	должна выдерживать испытание на равномерность изменения объема			
			В качестве заполнителя:	должна быть смесь природных песков и песков из отсевов дробления			

			В зависимости от крупности зерен: песков из отсевов дробления	мелкий			
			Класс песка	должен быть 1 ; 2			
			Модуля крупности Мк	от 1,5 до 2,5		Мк	
			Полный остаток песка на сите с сеткой № 063	не более 45		% по массе	
			Содержание зерен крупностью :св. 10мм	должно быть не более 5		% по массе	
			Содержание зерен крупностью :св. 5мм	15		% по массе	
			Содержание зерен крупностью : менее 0,16 мм	20		% по массе	

			Содержание пылевидных и глинистых частиц в песках	5		% по массе	
			Удельная эффективная активность естественных радионуклеидов	не более 380		бк/кг	
			Содержание глины в комках в песке из отсевов дробления	не более 2		% по массе	
			Содержание глины в комках в песке природном	не более 1		% по массе	

2	Грунтовка		Описание	должен быть воднодисперсионный грунтовочный раствор на основе акриловой дисперсии.			
			Проникающая способность	должна быть высокая проникающая способность, глубоко пропитывает защищаемую поверхность			
			Свойства	должна укреплять поверхность, регулировать влагопоглощение, повышать сцепление с основанием, его прочность и долговечность			
			Пленка	должна образовывать прозрачную пленку			

			Способ нанесения	кисть, малярный валик, краскораспылитель			
			Время высыхания при температуре выше 15°C	должно быть не более 1		Ч	
			Доля нелетучих веществ	должна быть менее 12		%	
			Расход в 1 слой	от 180 до 200		г/м2	
			Пожаровзрывобезопасность	должна быть пожаровзрывобезопасна			
			Срок хранения с даты изготовления	не более 12		мес	
			Внешний вид	после высыхания должна образовывать ровную однородную прозрачную пленку			

5	1	грунтовка		Назначение:	грунтовка акриловая проникающая предназначена для упрочнения и защиты внешних и внутренних поверхностей			
				Свойства	должна быть готова к применению			
				Меры безопасности	должна быть экологически безопасна			
					должна быть грунтовка нетоксична			
					грунтовка должна быть пожаровзрывобезопасна			
				Адгезия	должна быть 1-2		бал	
				Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4 мм в диаметре при температуре 20 ⁰ С±0,5 ⁰ С	должна быть не менее 10		сек	

			Нанесение	кисть, малярный валик, краскораспылитель			
			Расход в один слой	должен быть от 0,10 кг/м ² до 0,12 кг/м ²		кг/м ²	
			Время высыхания при температуре +20°С	должно быть не более 1		ч	
			Гарантийный срок хранения со дня изготовления	должно быть не более 12		мес	
4	Шпатлевка		Применение	для выравнивания бетонных, кирпичных и оштукатуренных поверхностей в сухих, влажных и мокрых помещениях			
			Свойства	должна быть выравнивающая			
			Водостойкость	должна быть водостойкой			

			Заполнитель	должен быть натуральный песок и известняк < 1,0 мм		мм	
			Время использования	должно быть не более 3		ч	
			Рабочая температура во время выполнения работ по выравниванию температура основы, растворной смеси и помещения	должна быть выше +10		°С	
			Прочность на сжатие при отн. вл. 65% температуре +23°С, 28 суток	должна быть не менее 6–8		МПа	
			Нанесение	ручным путем и механическим напылением			

			Расход:при толщине слоя 2 мм	должен быть не более 3		кг/м2	
			Расход воды	должно быть не более 13 на 50 кг		л	
			Прочность сцепления с бетоном при отн. вл. 65% температуре +23°C,28 суток	должно быть не менее 0,5		МПа	
			Морозостойкость	не менее 75		цикл	
5	Краска		Описание	представляет собой вязкую, белую и маслянистую на ощупь жидкость			
			Область применения	предназначена для выполнения высококачественной окраски потолков и стен внутри помещений с нормальной влажностью			

			Внешний вид пленки	должна быть матовая, ровная, гладкая, однородная поверхность без оспин и морщин			
			Цвет	должен быть белый			
			Врем высыхания при (20 ± 2) °С, до степени 3	не более 1		ч	
			Морозостойкость	не менее 5		цикл	
			Срок годности с даты изготовления.	не > 24		мес	
			Расход при нанесении 1 слоя	должен быть не более 180 г		г/м2	
			Способ нанесения	распылитель, валик, кисть			
			Разбавитель	должна быть вода не более 5%		%	
			Время полного высыхания	должно быть не более 24 ч		ч	
			Сухой остаток	должен быть не менее 55%		%	

			Плотность	должна быть не менее 1,5 г/см ³		г/см ³	
6	Грунтовка		Внешний вид и агрегатное состояние	должна быть жидкость белого цвета без механических включений			
			Применение	для обработки внутренних и наружных поверхностей			
			Декоративные свойства покрытия	после высыхания должна образовывать однородное, без кратеров, пор и морщин покрытие			
			рН среды	должно быть 7-9			
			Плотность при 20°С,	должна быть 1,00..-1,02		г/см ³	
			Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 2 мм,	не более 40.-45		с	

			Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	не менее 9		%	
			Расход при однослойном нанесении на бетонные, каменные, кирпичные поверхности,	не >130		г/м ²	
			Температура (минимальная)окружающей среды при обработке	не ниже +5°C		°C	
			Способ обработки	кистью, краскораспылителем			
			Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±2) °C,	не более 1ч		ч	

			Безопасность при работе с составом	должна соответствовать санитарно-эпидемиологическим требованиям.			
			Срок годности со дня изготовления	должно не более 24		мес.	
7	Шкурка шлифовальная		Шкурка должна изготавливаться со следующими видами рабочего слоя	сплошной или рельефный			
			Исполнение рабочего слоя	1 или 2			
			Тип 2	2			
			Зернистость шлифматериала	должна быть 25, 40			
			Вид шлифматериал	должен быть нормальный электрокорунд			
			Марка шлифматериала	должна быть Ф14А			
			Неравномерность толщины шкурки	не более 0,25		мм	

			Для изготовления шкурки в качестве основы должны применяться хлопчатобумажные ткани по ГОСТ 3357-72	саржа средняя N 1 гладкокрашенная			
			Ширина рулона(с учетом предельного отклонения)	<1400		мм	
			Длина	должно быть 20		м	
			Предельное отклонение по ширине	-25 ... +25		мм	
			Влажность шкурки	не более 8		%	
			Показатель прочности закрепления абразивных зерен	более 1		мм/г	

			Прочность на разрыв шкурки направлениях продольном и поперечном	не менее 345		Н	
			Удлинение при разрыве в продольном направлении	<8		%	
			Коэффициент нанесения шлифматериала на основу для шкурки	не более 0,80			
			Режущая способность шкурки	не менее 5,7		мм ³ /м	

8	Поковки		Поковки	должны быть изготовлены из квадратных заготовок , из конструкционной углеродистой - стали, изготавливаемые - горячей штамповкой.			
			Марка стали	должна быть 20 пс; 15 пс			
			На поверхности поковок	не должно быть трещин, заковов, плен, песочин			
			Поковки	не должны иметь флокенов, трещин, усадочной рыхлости			
			Исходный материал для изготовления поковок	должны быть катаные заготовки			
			Массовая доля элементов %:	углерод должен быть 0,17-0,24		%	
				кремний от 0,05 до 0,17		%	
				марганец в пределах от 0,35 до 0,65		%	
				фосфор не более 0,035		%	

				никель и медь каждого не более 0,35		%	
			Отклонения по химическому составу от норм по марганцу	-0,03 +0,03			
			Категории прочности	не ниже 215 (22)			
			Предел текучести	от 195 до 640		кгс/мм 2	
			Временное сопротивление	до 930		кгс/мм 2	
			Относительное удлинение	не более 28.		%	
			Относительное сужение	не менее 30		%	
			Ударная вязкость, КСУ,	менее 64		кгс/мм 2	
			Твердость по Бринеллю	не менее 101.-197*		НВ	
9	Проволока		Описание	катанка из углеродистой стали обыкновенного качества всех степеней раскисления.			
			Марка стали	должна быть Ст0; Ст1 пс или Ст2сп ; Ст3кп			
			По способу охлаждения катанка	УО1 или УО2			

			По точности прокатки	повышенная точность или обычная			
			На поверхности катанки	не должно быть раскатанных трещин, прокатных плен, закатов, усов и раскатанных загрязнений			
			Диаметр	должен быть 6,3 и 6,5		мм	
			Отклонение по диаметру	-0,5 ... +0,5		мм	
			Изготовление катанки	должна быть в мотках; прутках			
			Массовая доля элементов %:	углерод должен быть в пределах 0,14-0,22		%	
				кремний не более 0,05		%	
				марганец в пределах 0,30- 0,60		%	
				фосфор не более 0,040		%	

				никель, хром и медь каждого не более 0,35			
				азота не более 0,005		%	
			Временное сопротивление	не менее 490		Н/мм2	
			Относительное сужение поперечного сечения после разрыва	не менее 60		%	
			Предельные отклонения по химическому составу Фосфор	не более + 0,006		%	
			Масса 1 п. м. катанки, кг	не менее 0,245		кг	
			Площадь поперечного сечения	не менее 0,312		см2	

10	Пиломатериалы: брус, доска		Основные назначения пиломатериала	должны быть строительство и ремонтно- эксплуатационные нужды			
			сорт древесины	должны быть сорт 2;сорт 3			
			пиломатериалы начальной влажности	должен быть 23 или 25		%	
			наименования породы древесины(указыва ется по выбору участника)	должны быть хвойные породы; отдельные породы			
			тип распиловки	должны быть смешанной распиловки			
			порода древесины	должна быть сосна; ель; лиственница;кедр; пихта			

			параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R_{mmax}	1600		МКМ	
			Доска обрезная размеры толщины пилопродукции при влажности от 14 до 16	должны быть более 44		ММ	
			Доска обрезная размеры ширины пилопродукции при влажности от 14 до 16	от 75 до 150		ММ	
			Брус размеры толщины пилопродукции при влажности от 14 до 16	от 40 до 75		ММ	

			Брус размеры ширины пилопродукции при влажности от 14 до 16	от 75 до 150		мм	
			Брус	должен быть трехконтный;четырехконтный			
			размеры длины пилопродукции	должны быть 1 ,3, 4			
			предельное отклонение от номинальных размеров пиломатериала (по длине)	-25..... +50		мм	
			предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериала(по толщине)	-2 +2		мм	

			предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериала (по ширине)	-3.....+3		мм	
			нормы ограничения пороков в пиломатериалах: сучки пластевые и ребровые (сросшиеся здоровые)	не более 4		кол-во, шт.	
			нормы ограничения пороков в пиломатериалах: сучки пластевые и ребровые (сросшиеся здоровые)	1/2		размер	

			нормы ограничения пороков в пиломатериалах:су чки кромочные (сросшиеся здоровые)	3			КОЛ- ВО,ШТ.	
			нормы ограничения пороков в пиломатериалах: сучки пластевые и ребровые (частично сросшиеся и несросшиеся	3			КОЛ- ВО,ШТ.	
			нормы ограничения пороков в пиломатериалах: сучки кромочные (частично сросшиеся и несросшиеся)	2			КОЛ- ВО,ШТ.	

			нормы ограничения пороков в пиломатериалах: сучки пластевые и ребровые (частично сросшиеся и несросшиеся)	1/4		размер	
			нормы ограничения пороков в пиломатериалах: древесина, окружающая табачные сучки	не должна иметь признаков гнили			

			<p>нормы ограничения пороков в пиломатериалах: трещины (пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец)</p>	200		<p>мм и размер общей длиной в долях длины пиломатериала</p>	
			<p>нормы ограничения пороков в пиломатериалах: трещины (пластевые и кромочные, неглубокие и глубокие в том числе выходящие на торец)</p>	должны быть менее 1/2		<p>Размер длиной в долях длины пиломатериалов</p>	

			нормы ограничения пороков в пиломатериалах: трещины (кроме трещин усушки)	должны быть менее 1/2		размер на одном торце длино й в долях ширин ы пилом атериа ла	
			пороки строения древесины (наклон волокон)	допускается		%	

			пороки строения древесины (крень)	допускается		% площа ди пласт и пилом атериа ла	
			пороки строения древесины (кармашки)	допускается		на любом одном етрово м участк е длины пилом атериа ла в шт	
			пороки строения древесины (сердцевина и двойная сердцевина)	допускается			

			пороки строения древесины(порость)	больше 1/10		Разме р одност оронн яя ширин ой в долях соотве тству ющей сторон ы пилом атериа ла	
			пороки строения древесины(порость)	1/10		длино й в долях длины пилом атериа ла	

			пороки древесины (покоробленности, продольная по пласти и кромке, крыловатость)	менее 0,4		стрела проги ба в долях длины пилом атериа ла в %	
			пороки древесины (покоробленность, поперечная)	менее 2		стрела проги ба в долях ширин ы пилом атериа ла в %	

			биологические повреждения(червоточина)	<3		на любом одном из участков длины пиломатериала в шт	
			обзол (в обрезных пиломатериалах)	острый не допускается			

			обзол (тупой)	не более 1/3		на пластя х и кромк ах размер ом в долях ширин ы соотве тству ющих сторон пилом атериа ла без огран ичени я по длине	
--	--	--	---------------	--------------	--	--	--

			скос пропила	5		% ширин ы и толщи ны пилом атериа ла	
			Конечная влажность	не выше 17		%	
			Величины усушки для пилопродукции в тангентальном и радиальном направлении	должна быть не более 3		мм	
11	Гвозди строительные		Гвозди строительные	должны быть круглого сечения из низкоуглеродистой стальной термически необработанной проволоки без покрытия нормальной точности			

			По типу исполнения	должны быть с плоской и конической головкой			
			По виду сечения	должны быть круглые			
			Условный диаметр стержня и длина гвоздя	должны быть 1,6x50 и 1,8x60 и 3,0x70			
			Высота головки	более 0,80		мм	
			Сталь входящая в состав гвоздя марка	должна быть Ст 1кп; Ст 2кп; Ст 3кп; Ст 3пс			

			Наименьший диаметр головки D	не менее 3,2		мм	
			Отклонение от соосности головки относительно стержня	не должно быть более 0,3		мм	
			Отклонение от круглости головок	не должно быть более 0,5		мм	
			Торцовая поверхность головки гвоздей	должна быть гладкая и рифленая			
			Заостренная часть гвоздя	должно быть квадратное сечение; круглое сечение			
			Угол заострения по граням	не должен быть более не должен быть более 40°			
			Предельные отклонения на длину гвоздей	-3,0 +3		мм	

			Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя	не должен быть более 0,5		мм	
			Масса 1000 шт. гвоздей	более 0,672		кг	
12	Лен трепаный (ветошь)		Лен трепаный	должен представлять собой льняное волокно, получаемое в результате заводской и заводской обработки моченцовой тресты			
			Номер трепаного льна	От 9 до 12* и от 13 до 16*			
			Предельная массовая доля костры и сорных примесей	>4		%	

			Группа цвета трепаного моченцового льняного волокна	1; 2; 3			
			Массовая доля недоработки	не более 4		%	
			Фактическая и нормированная влажность	не выше 16		%	
			Характеристика цвета трепаного моченцового льняного волокна	светлый с желтоватым оттенком; густой зеленый; серо-зеленоватый			
			Нормированная массовая доля костры и сорных примесей	не менее 1		%	
13	Канаты пеньковые		Вид	должен быть пеньковый			
			Вид отделки	должен быть пропитанный или термофиксированный.			

			Ориентированное льняное волокно	изготавливается из моченцовой; паренцовой пеньки			
			Вид конструкции	должна быть тросовая свивка			
			Диаметр	<13		мм	
			Длина окружности	меньше 40		мм	
			Номинальная линейная плотность каната	меньше 144		ктекс	
			Отклонение от номинальной линейной плотности каната	-8 +8		%	
			Число витков на 1 м каната	не менее 92		шт.	
			Свойства	устойчив к солнечной и тепловой радиации, не накапливает статическое электричество, экологически безопасен			

			Сорт пеньки	1 или 2			
			Характеристика внешнего вида волокна	цвет волокна желтый, зеленый и серый		кгс	
			Длина горстей	не менее 80		см	
			Содержание лыкооб- разных прядей,	не более 5		%	
			Содержание лапы	не более 1,5		%	
			Содержание костры	не более 6		%	
			Линейная плотность волокна	не менее 50		текс	
			Нормированная влажность трепаной пеньки	должна быть не менее 12		%	
			Фактическая влажность	не должна превышать 18		%	