**Приложение № 1**

**Техническое задание**

на поставку инструмента ручного и инструмента ручного сменного для нужд ИПУ РАН

**1. Объект закупки:** поставка инструмента ручного и инструмента ручного сменного
для нужд ИПУ РАН (далее - Товар).

**2. Краткие характеристики поставляемого Товара:** в соответствии
с Приложением к Техническому заданию «Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иных сведений о товаре».

Товар должен соответствовать или превышать требования Технического задания по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным и эргономическим показателям, указанным в Приложении к Техническому заданию.

Код ОКПД 2:

23.91.11.140 - Круги шлифовальные;

23.91.11.150 - Круги отрезные;

25.73.20.110 - Пилы ручные;

25.73.30.141 - Молотки;

25.73.30.163 - Пассатижи;

25.73.30.164 - Острогубцы (кусачки);

25.73.30.174 - Ключи торцовые;

25.73.30.233 - Отвертки диэлектрические;

25.73.30.234 - Наборы отверток;

25.73.40.260 - Полотна ножовочные;

25.73.40.290 - Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента прочие, не включенные в другие группировки;

26.51.33.199 - Инструмент измерительный прочий, не включенный в другие группировки.

**3. Перечень и количество поставляемого Товара: в** соответствии с Приложением
к Договору «Спецификация на поставку инструмента ручного и инструмента ручного сменного для нужд ИПУ РАН» (далее - Спецификация), являющимся его неотъемлемой частью.

**4. Общие требования к поставке Товара, требования по объему гарантий качества, требования по сроку гарантий качества на результаты закупки:**

Поставляемый Товар должен принадлежать Поставщику на праве собственности,
не должен быть заложен, являться предметом ареста, свободен от прав третьих лиц, ввезен
на территорию Российской Федерации с соблюдением всех установленных законодательством Российской Федерации требований.

Поставляемый Товар и его составляющие должен быть новым, не ранее 2021 года выпуска, изготовлен в соответствии с требованиями, установленными законодательством Российской Федерации.

Качество поставляемого Товара должно соответствовать стандартам (техническим условиям) и обязательным требованиям, установленными нормативно-техническим актами (СанПиНы, ОСТы, ГОСТы, Технические регламенты), другими правилами, подлежащими применению в соответствии с Федеральным законом от 27.12.2002 № 184-ФЗ
«О техническом регулировании» и иным стандартам, согласованным Сторонами в Техническом задании и/или спецификации.

Товар должен поставляться в упаковке и/или таре, обеспечивающей его сохранность,
при перевозке тем видом транспорта, который используется для доставки Товара Заказчику, погрузо-разгрузочных работах и хранении в условиях воздействия климатических факторов (температура, влажность, осадки), соответствующих тому времени года, в которое осуществляется поставка Товара.

Поставка Товара осуществляется по адресу: 117997, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 65, ИПУ РАН.

Поставщик обязан заблаговременно согласовать с Заказчиком точное время и конкретную дату поставки Товара. Поставка Товара должна осуществляться в рабочие дни с 9 ч. 30 мин. по 18 ч. 15 мин. (по МСК) с понедельника по четверг, с 9 ч. 30 мин. по 17 ч. 00 мин. (по МСК) - пятница с соблюдением Поставщиком Правил внутреннего трудового распорядка Заказчика.

Требования к упаковке Товара должны соответствовать Решению Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 № 769 «О принятии технического регламента Таможенного союза «О безопасности упаковки», ГОСТ 17527-2020 «Упаковка. Термины и определения».

На упаковке (таре) должна быть маркировка Товара и тары (упаковки) Товара,
в том числе транспортной, необходимая для идентификации грузоотправителя (Поставщика) и грузополучателя (Заказчика), а также содержащая информацию об условиях перевозки, погрузо-разгрузочных работ и хранении Товара. Маркировка Товара должна содержать также информацию о наименовании, виде Товара, наименовании фирмы-изготовителя, юридическом адресе изготовителя, гарантийном сроке и дате изготовления Товара.

Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого Товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными на соответствующий вид Товара, и наличием сертификатов, обязательных для Товара, оформленных в соответствии с российскими стандартами. Бирки и наклейки на упаковках должны быть четкими, чистыми и хорошо читаемыми. Производственные коды на Товаре должны совпадать с производственными кодами на упаковке.

В случае форс-мажорных обстоятельств, замедляющих ход исполнения условий Договора против установленного срока, Поставщик обязан немедленно поставить в известность Заказчика с учетом условий Договора.

Срок и объем гарантии на поставленный Товар составляет срок согласно гарантии завода-изготовителя (производителя Товара), но не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания Акта сдачи-приемки Товара. В случае если в течение гарантийного срока на Товар будут обнаружены недостатки Товара, возникшие в случае его некачественного изготовления, или Товар не будет соответствовать условиям Договора, при требовании (уведомлении) Заказчика, Поставщик обязан за свой счет заменить Товар в срок не более 20 (двадцати) календарных дней с даты получения письменного такого требования (уведомления) Заказчика.

Поставщик предоставляет Заказчику гарантии производителя (изготовителя), оформленные соответствующими гарантийными талонами или аналогичными документами, подтверждающими качество материалов, используемых для изготовления Товара, а также надлежащее качество Товара.

Наличие гарантии качества удостоверяется выдачей Поставщиком гарантийного талона (сертификата) или проставлением соответствующей записи на маркировочном ярлыке поставленного Товара.

Товар должен иметь сертификаты или санитарно-гигиенические заключения и иные документы, подтверждающие качество Товара, оформленные в соответствии
с законодательством Российской Федерации.

Поставляемый Товар должен быть экологически чистым, безопасным для здоровья человека.

Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям, установленным ГОСТ, СанПиН, другим нормам и правилам для данного вида Товара.

Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям по обеспечению национальной безопасности Российской Федерации и защите граждан Российской Федерации от преступных и противоправных действий.

Поставляемый Товар должен быть надлежащего качества подтвержденными сертификатами соответствия системы сертификации Госстандарта России или декларациями о соответствии санитарно-эпидемиологическими заключениями Федеральной службы по надзору в сфере защите прав потребителей (если законодательством Российской Федерации установлены обязательные требования к сертификации данного вида Товара).

Поставляемый Товар должен соответствовать:

- Постановлению Правительства Российской Федерации от 01 декабря 2009 года
№ 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии»;

- ГОСТ 2310-77 «Молотки слесарные стальные. Технические условия»;

- ГОСТ 28037-89 «Кусачки. Технические условия»;

- ГОСТ IEC 60900-2019 «Работа под напряжением. Ручные инструменты для работ под напряжением до 1000 В переменного и 1500 В постоянного тока. Общие требования и методы испытаний».

**5. Сроки выполнения работ, оказания услуг и поставки Товара, календарные сроки начала и завершения поставок, периоды выполнения условий Договора:**

Срок поставки Товара до истечения 14 (четырнадцати) календарных дней с даты заключения Договора.

**6. Порядок выполнения работ, оказания услуг, поставки Товара, этапы, последовательность, график, порядок поэтапной выплаты авансирования, а также поэтапной оплаты исполненных условий Договора:** в соответствии с условиями Договора.

**7. Качественные и количественные характеристики поставляемого Товара, выполняемых работ, оказываемых услуг:**

Согласно требований Технического задания, Сведений о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, о размере, об упаковке, отгрузке товара и иных сведений о товаре (Приложение к Техническому заданию) и Спецификации на поставку инструмента ручного и инструмента ручного сменного для нужд ИПУ РАН (Приложение к Договору).

Приложение № 1 к Техническому заданию

на поставку инструмента ручного и инструмента ручного сменного для нужд ИПУ РАН

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено условиями запроса котировок

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Технические характеристики** |
| **Требуемый параметр** | **Требуемое значение** | **Значение, предлагаемое участником** |
| 1 | Ножовка по металлу*ОКПД 2: 25.73.20.110 - Пилы ручные* | Вид | ручная |  |
| Форма | дуга С-образная |  |
| Материал рамки | инструментальная сталь |  |
| Материал рукояти | двухкомпонентная |  |
| Тип рукояти | фиксированная |  |
| Механизм натяжения полотна | рычажно-винтовой |  |
| Комплектация: |  |  |
| полотно, с шагом зуба 24 TPI | наличие |  |
| Материал полотна | инструментальная сталь |  |
| Длина полотна, мм | [300] |  |
| 2 | Молоток слесарный, тип 1*ОКПД 2: 25.73.30.141 - Молотки* | Тип | с квадратным бойком |  |
| Масса молотка, кг | ≥ 0,4 и < 0,6 |  |
| Материал корпуса | сталь |  |
| Защитно-декоративное покрытие молотка | наличие |  |
| Материал рукояти | деревянная |  |
| ГОСТ 2310-77 «Молотки слесарные стальные. Технические условия» | соответствие |  |
| 3 | Молоток слесарный, тип 2*ОКПД 2: 25.73.30.141 - Молотки* | Тип | с квадратным бойком |  |
| Масса молотка, кг | ≥ 1,0 и < 1,2 |  |
| Материал корпуса | сталь |  |
| Защитно-декоративное покрытие молотка | наличие |  |
| Материал рукояти | деревянная |  |
| ГОСТ 2310-77 «Молотки слесарные стальные. Технические условия» | соответствие |  |
| 4 | Пассатижи, тип 1*ОКПД 2: 25.73.30.163 - Пассатижи* | Вид | диэлектрические |  |
| Диэлектрическое покрытие | наличие |  |
| Тип | комбинированные, применение в качестве: резака для тонкой проволоки; плоскогубцев; кусачек |  |
| Длина, мм | ≥ 180 и < 200 |  |
| Максимальное рабочее значение электрического напряжения для переменного тока, В | [1000] |  |
| Маркировка, согласно ГОСТ IEC 60900-2019 | наличие |  |
| Форма губок | прямая |  |
| Материал губок | сталь |  |
| Материал рукоятки | двухкомпонентный |  |
| ГОСТ IEC 60900-2019 «Работа под напряжением. Ручные инструменты для работ под напряжением до 1000 В переменного и 1500 В постоянного тока. Общие требования и методы испытаний» | соответствие |  |
| 5 | Пассатижи, тип 2*ОКПД 2: 25.73.30.163 - Пассатижи* | Вид | диэлектрические |  |
| Диэлектрическое покрытие | наличие |  |
| Тип | комбинированные, применение в качестве: резака для тонкой проволоки; плоскогубцев; кусачек |  |
| Общая длина, мм | ≥ 180 и < 200 |  |
| Максимальное рабочее значение электрического напряжения для переменного тока, В | [1000] |  |
| Маркировка | «двойной треугольник»C:\Users\User\Downloads\2022-03-31_11-58-51.png |  |
| Форма губок | тонконосые загнутыеC:\Users\User\Downloads\2022-03-31_12-24-18.png |  |
| Материал губок | сталь |  |
| Материал рукоятки | двухкомпонентный |  |
| ГОСТ IEC 60900-2019 «Работа под напряжением. Ручные инструменты для работ под напряжением до 1000 В переменного и 1500 В постоянного тока. Общие требования и методы испытаний» | соответствие |  |
| 6 | Бокорезы*ОКПД 2: 25.73.30.164 – Острозубцы (кусачки)* | Вид | диэлектрические |  |
| Диэлектрическое покрытие | наличие |  |
| Тип | боковые |  |
| Общая длина, мм | ≥ 160 и < 180 |  |
| Максимальное рабочее значение электрического напряжения для переменного тока, В | [1000] |  |
| Маркировка | «двойной треугольник»C:\Users\User\Downloads\2022-03-31_11-58-51.png |  |
| Форма губок | заостреннаяC:\Users\User\Downloads\2022-03-31_14-58-11.png |  |
| Материал губок | сталь |  |
| Материал рукояток | двухкомпонентный |  |
| ГОСТ 28037-89 «Кусачки. Технические условия» | соответствие |  |
| 7 | Ключ торцевой, тип 1*ОКПД 2: 25.73.30.174 - Ключи торцовые* | Тип | двусторонний |  |
| Материал | сталь инструментальная |  |
| Размер min, мм | [8] |  |
| Размер max, мм | [10] |  |
| 8 | Ключ торцевой, тип 2*ОКПД 2: 25.73.30.174 - Ключи торцовые* | Тип | двусторонний |  |
| Материал | сталь инструментальная |  |
| Размер min, мм | [10] |  |
| Размер max, мм | [12] |  |
| 9 | Набор отверток диэлектрических*ОКПД 2: 25.73.30.174 - Ключи торцовые* | Комплектация: |  |  |
| количество, шт. | ≥ 9 и < 11 |  |
| профиль отверток в наборе | phillips (PH), pozidriv (PZ), шлиц (SL) |  |
| профиль шлица | шлиц SL, крест PH, позидрив (крестообразный шлиц) PZ |  |
| Типоразмеры отверток, мм | SL2,5х75; SL4,0х100; SL5,5х125; SL6,5х150; PH1х80; PH2х100; PZ1х80; PZ2х100; отвертка индикатор SL (шлиц) |  |
| Диэлектрическое покрытие | наличие |  |
| Намагниченный наконечник | наличие |  |
| Материал стержней | сталь |  |
| Материал рукоятки | двухкомпонентный |  |
| Маркировка на торце рукояток с обозначением типа профилей | наличие |  |
| Упаковка: кофра на молнии с прозрачной крышкой или нейлоновый кейс | наличие |  |
| 10 | Набор отверток*ОКПД 2: 25.73.30.234 - Наборы отверток**C:\Users\User\Downloads\2022-04-01_13-12-40.png* | Комплектация: |  |  |
| Отвертка крестообразная, типоразмеры | PH1х80мм; PH2х100мм |  |
| Отвертка шлицевая, типоразмеры | SL5х100мм; SL7х125мм; SL 8х150мм |  |
| Материал стержня | сталь хромованадиевая |  |
| Намагниченный наконечник | наличие |  |
| Материал рукоятки | двухкомпонентный |  |
| Форма ручки | прямая |  |
| 11 | Полотно ножовочное по металлу*ОКПД 2: 25.73.40.260 - Полотна ножовочные* | Тип | съемное, для ручной ножовки |  |
| Материал полотна | биметалл |  |
| Количество рабочих сторон | одностороннее |  |
| Шаг зубьев, TPI | [24] |  |
| Длина, мм | [300] |  |
| Ширина, мм | [13] |  |
| 12 | Полотно ножовочное для сабельной пилы, тип 1*ОКПД 2: 25.73.40.260 - Полотна ножовочные* | Тип | универсальное |  |
| Область применения | древесина, пластик, металл до 10 мм |  |
| Материал полотна | биметалл |  |
| Рез | криволинейный |  |
| Шаг зубьев, мм | [1,00] |  |
| Длина, мм | [300] |  |
| 13 | Полотно ножовочное для сабельной пилы, тип 2*ОКПД 2: 25.73.40.260 - Полотна ножовочные* | Тип | по металлу |  |
| Материал полотна | биметалл |  |
| Рез | прямолинейный |  |
| Шаг зубьев, мм | [1,00] |  |
| Длина, мм | [150] |  |
| 14 | Набор полотен ножовочных*ОКПД 2: 25.73.40.260 - Полотна ножовочные* | Комплектация: |  |  |
| количество, шт. | ≥ 16 и < 20 |  |
| тип реза | фигурный, точный рез (прямой), быстрый рез, обратный рез |  |
| Тип хвостовика | T-образный |  |
| Область применения | алюминий, ламинат, ДСП, металл, дерево, универсальная, столярные плиты, фанера, ДВП |  |
| Типоразмеры в комплекте: |  |  |
| 1 вид – рабочая длина 75 мм, шаг зубьев 3 мм, материал/дерево, ДСП, рез/грубый | наличие |  |
| 2 вид – рабочая длина 75 мм, шаг зубьев 4 мм, материал/дерево, ДСП, рез/быстрый | наличие |  |
| 3 вид – рабочая длина 75 мм, шаг зубьев 2.5 мм, материал/дерево, ДСП, ламинат, рез/чистый | наличие |  |
| 4 вид – рабочая длина 75 мм, шаг зубьев 2.5 мм, материал/дерево, ДСП, ламинат, рез/чистый, обратный зуб | наличие |  |
| 5 вид – рабочая длина 75 мм, шаг зубьев 1.2-2.6 мм, материал/универсальная PROGRESSOR, рез/быстрый | наличие |  |
| 6 вид – рабочая длина 50 мм, шаг зубьев 2 мм, материал/сталь, рез/быстрый | наличие |  |
| 7 вид – рабочая длина 50 мм, шаг зубьев 1.2 мм, материал/сталь, рез/чистый | наличие |  |
| 8 вид – рабочая длина 50 мм, шаг зубьев 2 мм, материал/дерево, ДСП, рез/криволинейный быстрый | наличие |  |
| 15 | Полотно ножовочное для лобзика, тип 1*ОКПД 2: 25.73.40.260 - Полотна ножовочные* | Тип | по ламинату |  |
| Рез | чистый |  |
| Тип хвостовика | T-образный |  |
| Рабочая длина, мм | [75] |  |
| Общая длина, мм | [100] |  |
| Шаг зубьев постоянный, мм | [2,5] |  |
| 16 | Полотно ножовочное для лобзика, тип 2*ОКПД 2: 25.73.40.260 - Полотна ножовочные* | Тип | по дереву |  |
| Рез | быстрый |  |
| Тип хвостовика | T-образный |  |
| Рабочая длина, мм | [75] |  |
| Общая длина, мм | [100] |  |
| Шаг зубьев постоянный, мм | [4,0] |  |
| 17 | Полотно ножовочное для лобзика, тип 3*ОКПД 2: 25.73.40.260 - Полотна ножовочные* | Тип | по дереву |  |
| Рез | чистый |  |
| Тип хвостовика | T-образный |  |
| Рабочая длина, мм | [75] |  |
| Общая длина, мм | [100] |  |
| Шаг зубьев постоянный, мм | [3,0] |  |
| 18 | Набор бит, тип 1*ОКПД 2: 25.73.40.290 - Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента прочие, не включенные в другие группировки* | Тип | односторонние |  |
| Материал | инструментальная сталь S2© Материал принадлежит компании "Стройбат".При использовании материала обязательна ссылка на: https://stroybat.ru/blog/delimsya-opytom/klassifikaciya-i-vidy-bit-dlya-shurupoverta/ |  |
| Защитное покрытие | оцинковано-фосфатированное |  |
| Количество, шт. | ≥ 10 и < 12 |  |
| Наконечник | РН2 |  |
| Намагниченный наконечник | наличие |  |
| Длина стержня, мм | [50] |  |
| Тип хвостовика | 1/4 (тип Е) |  |
| 19 | Набор бит, тип 2*ОКПД 2: 25.73.40.290 - Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента прочие, не включенные в другие группировки* | Тип | односторонние |  |
| Материал | инструментальная сталь S2© Материал принадлежит компании "Стройбат".При использовании материала обязательна ссылка на: https://stroybat.ru/blog/delimsya-opytom/klassifikaciya-i-vidy-bit-dlya-shurupoverta/ |  |
| Защитное покрытие | оцинковано-фосфатированное |  |
| Количество, шт. | ≥ 10 и < 12 |  |
| Наконечник | РН2 |  |
| Намагниченный наконечник | наличие |  |
| Длина стержня, мм | [70] |  |
| Тип хвостовика | 1/4 (тип Е) |  |
| 20 | Рулетка строительная, тип 1*ОКПД 2: 26.51.33.199 - Инструмент измерительный прочий, не включенный в другие группировки* | Измерительная шкала | см |  |
| Длина ленты, мм | [5000] |  |
| Ширина ленты, мм | ≥ 19 и ˂ 25 |  |
| Материал ленты | сталь |  |
| Цвет ленты | белый |  |
| Износостойкое покрытие | наличие |  |
| Материал корпуса | пластик |  |
| Подвижный «нулевой» крючок на заклепках с усиливающей пластиной на наружной стороне ленты | наличие |  |
| Фиксатор | наличие |  |
| Кнопка «пауза» | наличие |  |
| Петля для подвеса на руку | наличие |  |
| 21 | Рулетка строительная, тип 2*ОКПД 2: 26.51.33.199 - Инструмент измерительный прочий, не включенный в другие группировки* | Измерительная шкала | см |  |
| Длина ленты, мм | [5000] |  |
| Ширина ленты, мм | 1. > 19 и ≤ 25
 |  |
| Материал ленты | сталь |  |
| Цвет ленты | белый |  |
| Износостойкое покрытие | наличие |  |
| Материал корпуса | двухкомпонентный |  |
| Подвижный «нулевой» крючок на заклепках с усиливающей пластиной на наружной стороне ленты | наличие |  |
| Автостоп | наличие |  |
| Магнит | наличие |  |
| Петля для подвеса на руку | наличие |  |
| 22 | Рулетка строительная, тип 3*ОКПД 2: 26.51.33.199 - Инструмент измерительный прочий, не включенный в другие группировки* | Измерительная шкала | см |  |
| Длина ленты, мм | [3000] |  |
| Ширина ленты, мм | 1. ≥ 16 и ˂ 21
 |  |
| Материал ленты | сталь |  |
| Цвет ленты | белый |  |
| Износостойкое покрытие | наличие |  |
| Материал корпуса | двухкомпонентный |  |
| Подвижный «нулевой» крючок на заклепках с усиливающей пластиной на наружной стороне ленты | наличие |  |
| Автостоп | наличие |  |
| Магнит | наличие |  |
| Петля для подвеса на руку | наличие |  |
| 23 | Круг отрезной*ОКПД 2: 23.91.11.150 – Круги отрезные* | Материал | электрокорунд, в т.ч. циркониевый электрокорунд; на бакелитовой или на вулканитовой связках |  |
| Тип | 41 - плоский |  |
| Зернистость, F | ≥16 и ≤22 |  |
| Внешний диаметр, мм | [125] |  |
| Толщина, мм | [2,0] |  |
| Внутренний посадочный диаметр, мм | [22,2] |  |
| ГОСТ Р 57978-2017 «Круги отрезные. Технические условия» | соответствие |  |
| 24 | Круг лепестковый*ОКПД 2: 23.91.11.140 - Круги шлифовальные* | Тип | шлифовальный по металлу |  |
| Вид | КЛТ 2 (конический) |  |
| Материал | окись алюминия (корунд) |  |
| Зернистость, F | [40] |  |
| Внешний диаметр, мм | [125] |  |
| Внутренний посадочный диаметр, мм | [22,2] |  |